

Nr sprawy: ZP – 33/10

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Przedmiot zamówienia: **Dostawa urządzeń sterylizujących i porządkowych do nowo wybudowanego budynku szpitalnego A-2 w Szpitalu Praskim p.w. Przemienienia Pańskiego w Warszawie**

Tryb: Przetarg nieograniczony

Wartość szacunkowa: Powyżej wyrażonej w złotych równowartości kwoty 193 000 euro

ZATWIERDZAM

.....

DYREKTOR

Paweł Obermeyer

ROZDZIAŁ I
NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

SZPITAL PRASKI P.W. PRZEMIENIENIA PAŃSKIEGO
SAMODZIELNY PUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ
Al. Solidarności 67, 03-401 WARSZAWA
Tel 022 818 50 61 (centrala), 022 618 71 90 (Dział Zamówień Publicznych)
e-mail: zamowienia@praski.waw.pl
adres strony internetowej: www.praski.waw.pl

ROZDZIAŁ II
TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA ORAZ PODSTAWA PRAWNA

1. Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego jest prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego, na podstawie ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223 poz. 1655 ze zm.) zwanej dalej „ustawą” oraz na podstawie przepisów wykonawczych wydanych na jej podstawie.
2. W zakresie nieuregulowanym w niniejszej Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, zwanej dalej „SIWZ”, mają zastosowanie przepisy ustawy.

ROZDZIAŁ III
OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Nazwa postępowania nadana przez Zamawiającego:

„Dostawa urządzeń sterylizujących i porządkowych do nowo wybudowanego budynku szpitalnego A-2 w Szpitalu Praskim p.w. Przemienienia Pańskiego w Warszawie”.

2. Symbol postępowania: ZP-33/10.
3. Opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa pierwszego wyposażenia Centralnej Sterylizacji w nowo wybudowanym budynku szpitalnym A-2 w Szpitalu Praskim p.w. Przemienienia Pańskiego w Warszawie wraz z montażem, uruchomieniem oraz przeszkoleniem personelu w zakresie obsługi i użytkowania. Zamówienie realizowane jest w ramach zadania inwestycyjnego p.n. „Przebudowa wraz z rozbudową Szpitala Praskiego”.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawarty jest w Załączniku nr 2 i Załączniku nr 3 do niniejszej specyfikacji. Parametry opisane w opisie przedmiotu zamówienia jako parametry „wymagane”/ „konieczne”/ „graniczne”/ „odcinające” są bezwzględnie wymagane i muszą być uwidocznione i potwierdzone w materiałach informacyjnych opisujących przedmiot zamówienia. Nie spełnienie przez oferowany przedmiot zamówienia jakiegokolwiek z parametrów wymaganych spowoduje odrzucenie oferty, jako niezgodnej z treścią SIWZ. Oferowany przez Wykonawcę przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy (rok produkcji nie starszy niż 2010), zgodny z wyspecyfikowanym, musi być kompletny i po zamontowaniu/zainstalowaniu/ustawieniu gotowy do pracy bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji.

Oferowany przedmiot zamówienia musi być dopuszczony do obrotu i używania w jednostkach służby zdrowia na terytorium RP zgodnie z polskim prawem oraz prawem Unii Europejskiej. Musi posiadać aktualne polskie lub obowiązujące w Unii Europejskiej certyfikaty / świadectwa dopuszczenia do stosowania w placówkach ochrony zdrowia o ile są wymagane zgodnie z prawem.

Wymagana przez Zamawiającego gwarancja na przedmiot zamówienia – nie mniej niż 24 miesiące. W okresie gwarancji dokonane zostaną bezpłatne przeglądy serwisowe urządzeń w ilości zgodnej z wytycznymi producenta, ale nie mniejszej niż 1 w ciągu roku. Wykonawca jest zobowiązany podać oferowaną częstotliwość przeglądów w ciągu roku w załączonym do oferty wypełnionym „Wykazie parametrów technicznych”. Gwarancja musi obejmować przeglądy okresowe (bez materiałów eksploatacyjnych podlegających normalnemu zużyciu) wymagane przez producentów wyposażenia.

Po zakończonym montażu i pierwszym uruchomieniu urządzenia Wykonawca musi dostarczyć kartę gwarancyjną na urządzenie. W przypadku rozbieżności zapisów karty gwarancyjnej, załącznika do SIWZ (opis przedmiotu zamówienia) z zapisami dotyczącymi gwarancji wynikającymi z umowy pierwszeństwo mają zapisy, które są korzystniejsze dla Zamawiającego.

Wykonawca przeprowadzi szkolenia pracowników Centralnej Sterylizacji w zakresie obsługi całego wyposażenia oraz technologii obróbki narzędzi i sprzętu medycznego wielokrotnego użytku w terminie ustalonym z Zamawiającym zgodnie z zasadami określonymi w projekcie umowy. Szkolenia muszą być potwierdzone protokołem i pracownicy powinni otrzymać indywidualne zaświadczenia o odbytych szkoleniach

Wykonawca zobowiązany jest dołączyć wraz z dostawą przedmiotu zamówienia instrukcje obsługi lub DTR sprzętu w języku polskim, karty gwarancyjne, wypisane paszporty techniczne oferowanego sprzętu (z wyszczególnieniem w paszporcie technicznym nazwy producenta, nazwy urządzenia, modelu i typu urządzenia, roku produkcji, klasy urządzenia, oznaczenia CE, osoby odpowiedzialnej za sprzęt, daty uruchomienia urządzenia).

Wykonawca powinien posiadać własny lub zewnętrzny autoryzowany serwis na przedmiot zamówienia (w tym: myjnie, sterylizatory, zgrzewarki, suszarkę, spalarkę EO i pozostałe wyposażenie Centralnej Sterylizacji) (załączyć stosowne autoryzacje). Należy podać dane teleadresowe autoryzowanych serwisów.

W przypadku opisanego przedmiotu zamówienia przez wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia Zamawiający dopuszcza złożenie oferty na wyrób równoważny. Za równoważny zamawiający uzna wyrób o parametrach takich samych lub lepszych od pierwowzoru, posiadający minimum funkcje, zastosowanie i przeznaczenie jakie posiada pierwowzór. Udowodnienie równoważności będzie należało do Wykonawcy. W przypadku nie udowodnienia równoważności oferta będzie odrzucona jako nie spełniająca wymogów SIWZ.

W przypadku opisanego przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów odniesienia, o których mowa w art. 30 ust. 1-3 ustawy Prawo zamówień publicznych, zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisanym.

Uwaga! Środki finansowe przeznaczone na realizację zamówienia pochodzą z funduszy otrzymanych przez Zamawiającego od organu założycielskiego.

4. Nazwa i kod według Wspólnego Słownika Zamówień:

33191100-6 Urządzenia sterylizujące

5. Zamówienie obejmuje 2 Pakiety. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych na poszczególne Pakiety lub na całość zamówienia.

Każdy z wyodrębnionych pakietów jest oddzielną częścią zamówienia. Wykonawca może złożyć ofertę na jeden z pakietów, na wybrane lub na wszystkie pakiety. Pakiet sam w sobie stanowi całość i jest niepodzielny tzn. Wykonawca musi złożyć ofertę na cały pakiet.

6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

7. Zamawiający nie przewiduje zastosowania aukcji elektronicznej przy wyborze oferty najkorzystniejszej.

ROZDZIAŁ IV **PRZEWIDYWANE ZAMÓWIENIA UZUPEŁNIAJĄCE**

Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających, o których mowa w art. 67 ust 7 ustawy Prawo zamówień publicznych.

ROZDZIAŁ V TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Przewidywany termin realizacji – 17 tygodni od podpisania umowy, z zastrzeżeniem zmiany terminu zgodnie z zapisami w projekcie umowy.

Zamawiający informuje, że realizacja przedmiotu zamówienia w zakresie dostawy, montażu wraz z adaptacją pomieszczeń i uruchomienia będzie możliwa po dokonaniu odbioru końcowego robót budowlanych wykonywanych w budynku A-2.

ROZDZIAŁ VI WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW

1. Opis warunków udziału w postępowaniu.

Zgodnie z art. 22 ust.1 ustawy, o udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki, dotyczące:

- 1) posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
- 2) posiadania wiedzy i doświadczenia. Wykonawcy spełnią warunek wykazując, że wykonali w ciągu ostatnich trzech lat, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, co najmniej trzy dostawy zbliżone zakresem rzeczowym (tj. dostawy urządzeń sterylizujących) i wartością do przedmiotu zamówienia;
- 3) dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- 4) sytuacji ekonomicznej i finansowej. Wykonawcy spełnią warunek wykazując, że posiadają na rachunku bankowym środki finansowe bądź zdolność kredytową w wysokości zapewniającej prawidłowe wykonanie przedmiotowego zamówienia minimum 1 000 000,00 PLN.

Wykonawca, który nie wykaże spełnienia warunków udziału w postępowaniu wskazanych przez Zamawiającego powyżej oraz nie wykaże braku podstaw wykluczenia z powodu niespełnienia warunków, o których mowa w art. 24 ust. 1 ustawy, zostanie wykluczony z postępowania.

2. Opis sposobu dokonywania oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu:

- a) Zamawiający oceni, czy Wykonawca spełnia warunki, o których mowa w pkt. 1 na podstawie złożonego wraz z ofertą oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu (Rozdział VII pkt 1a SIWZ - według wzoru Zał. nr 4 do SIWZ) oraz na podstawie złożonych wraz z ofertą dokumentów żądanych przez Zamawiającego, wymienionych w Rozdziale VII SIWZ, potwierdzających spełnianie tych warunków.
- b) Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu zostanie dokonana na zasadzie: spełnia/nie spełnia. Zamawiający na podstawie złożonych wraz z oferta dokumentów będzie badał czy dokumenty te potwierdzają wymóg spełnienia określonego przez Zamawiającego warunku. W przypadku, gdy wymóg spełnienia warunku zostanie potwierdzony w dokumentach złożonych przez Wykonawca, warunek zostanie uznany za *spełniony*. W przypadku, gdy wymóg spełnienia warunku nie zostanie potwierdzony w dokumentach złożonych przez Wykonawcę, warunek zostanie uznany za *niespełniony*.
- c) Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia lub zdolnościach finansowych innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do

oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia.

ROZDZIAŁ VII
WYKAZ OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW,
JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA
SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. W celu potwierdzenia **spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu** wymienionych w art. 22 ust. 1 ustawy Wykonawca jest zobowiązany złożyć wraz z ofertą:

- a) oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu określonych w art. 22 ust.1 ustawy Prawo zamówień publicznych (według wzoru - Załącznik nr 4);
- b) wykazu wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych, dostaw w zakresie niezbędnym do wykazania spełnienia warunku wiedzy i doświadczenia w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców, oraz załączeniem dokumentu potwierdzającego, że te dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie - sporządzony według wzoru wykazu stanowiącego Załącznik nr 5 do SIWZ. Wykonawca potwierdzi spełnianie warunku udziału w postępowaniu, jeżeli wykaz będzie zawierał **co najmniej trzy** dostawy urządzeń sterylizujących zbliżonych wartością do przedmiotu zamówienia.

Gdy Wykonawca składa ofertę na więcej niż jeden pakiet musi wykazać się wykonaniem a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych wykonywaniem dostaw w wymaganej przez Zamawiającego min. wartości dla każdego pakietu oddzielnie.

W tym celu Wykonawca do oferty może załączyć oddzielne wykazy dostaw dla każdego z pakietów lub załączyć jeden wykaz, w którym wykazane zostaną wszystkie dostawy łącznie dla wszystkich pakietów, na które składana jest oferta z zaznaczeniem, która dostawa dotyczy danego pakietu.

- c) informacji banku lub spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, w których Wykonawca posiada rachunek, potwierdzającej wysokość posiadanych środków finansowych lub zdolność kredytową wykonawcy na kwotę minimum 1 000 000,00 PLN, wystawionej nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert.

2. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia Wykonawcy w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust 1 ustawy, Wykonawca jest zobowiązany złożyć wraz z ofertą:

- a) oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia (według wzoru - Załącznik nr 6);
- b) aktualnego odpisu z właściwego rejestru, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenia w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy;
- c) aktualnego zaświadczenia właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, lub zaświadczenia, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;
- d) aktualnego zaświadczenia właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenia zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenia, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości

wykonania decyzji właściwego organu -wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;

- e) aktualnej informacji z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy, wystawionej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
- f) aktualnej informacji z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 9 ustawy, wystawionej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.

3. W celu potwierdzenia, że **oferowane dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego**, Zamawiający żąda złożenia wraz z ofertą następujących dokumentów:

a) Dotyczy wyrobów medycznych:

- zaświadczenie podmiotu uprawnionego do kontroli jakości potwierdzającego, że dostarczane produkty odpowiadają określonym normom oraz potwierdzające dopuszczenie wyrobu medycznego do obrotu i używania na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy o wyrobach medycznych tj. :

- 1) **certyfikat CE wydany przez jednostkę notyfikowaną** potwierdzający spełnienie wymagań zasadniczych (certyfikat zezwalający na oznakowanie wyrobu znakiem CE), jeśli certyfikacja była prowadzona z udziałem jednostki notyfikującej (jeśli dotyczy);
- 2) **deklarację zgodności** wyrobu medycznego z określonymi dla niego wymaganiami zasadniczymi wystawioną przez wytwórcę lub autoryzowanego przedstawiciela;
- 3) **dokumenty potwierdzające dokonanie zgłoszenia wyrobu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie do obrotu i do używania /zgłoszenia lub wpisy/,** jeśli przepisy ustawy o wyrobach medycznych wymagają zgłoszenia lub **oświadczenie o przyczynach braku zgłoszenia**, jeśli przepisy ustawy o wyrobach medycznych nie wymagają zgłoszenia (podać klasę wyrobu, miejsce produkcji oraz kraj rejestracji na terenie UE) lub z określonych powodów nie dokonano zgłoszenia.

b) Dotyczy wyrobów niemedycznych:

- zaświadczenie podmiotu uprawnionego do kontroli jakości potwierdzającego, że dostarczane produkty odpowiadają określonym normom oraz potwierdzające dopuszczenie wyrobu do obrotu i używania na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy o systemie oceny zgodności tj. :

- 1) **certyfikat CE wydany przez jednostkę notyfikowaną** potwierdzający spełnienie wymagań zasadniczych (certyfikat zezwalający na oznakowanie wyrobu znakiem CE), jeśli certyfikacja była prowadzona z udziałem jednostki notyfikującej (jeśli dotyczy);
- 2) **deklarację zgodności** wyrobu niemedycznego z określonymi dla niego wymaganiami zasadniczymi.

c) materiały informacyjne (np. katalogi, foldery, specyfikacja techniczna, informacja od producenta), potwierdzające, że oferowane produkty są zgodne z opisem przedmiotu zamówienia.

Zamawiający wymaga, aby w/w dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego były odpowiednio oznaczone, tj. Wykonawcy powinni w prawym górnym rogu każdego dokumentu oznaczyć, którego Pakietu oraz której pozycji Formularza cenowego dotyczy dokument.

Uwaga!

Brak opisu poszczególnych wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia parametrów tak w ofercie jak i w załączonych do oferty materiałach informacyjnych opisujących przedmiot zamówienia, niezgodność zapisów w ww. dokumentach lub niezgodność zapisów w ww. dokumentach z opisem przedmiotu zamówienia dokonany przez Zamawiającego będzie traktowane jako brak danego parametru w oferowanym przedmiocie zamówienia i skutkować odrzuceniem oferty.

W przypadku, gdy dany parametr wskazany w opisie przedmiotu zamówienia (załącznik nr 2 i 3 do SIWZ) nie jest opisany w materiałach informacyjnych można załączyć oświadczenie wytwórcy lub jego autoryzowanego przedstawiciela na terenie Polski potwierdzające istnienie wymaganych przez Zamawiającego parametrów w oferowanym przedmiocie zamówienia.

ROZDZIAŁ VIII
POTWIERDZENIE WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU PRZEZ
WYKONAWCÓW MAJĄCYCH SIEDZIBĘ LUB MIEJSCE ZAMIESZKANIA POZA
TERYTORIUM RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

1. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w rozporządzeniu Prezesa Rady Ministrów w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (Dz. U. Nr 226, poz. 1817) w:
 - 1) § 2 ust. 1 pkt 2-4 i pkt 6 - składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:
 - a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości,
 - b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu,
 - c) nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie;
 - 2) § 2 ust. 1 pkt 5 - składa zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego miejsca zamieszkania albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy.
2. Dokumenty, o których mowa w ust. 1 pkt 1 lit. a i c oraz pkt 2 w/w rozporządzenia, powinny być wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert. Dokument, o którym mowa w ust. 1 pkt 1 lit. b w/w rozporządzenia, powinien być wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
3. Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w ust. 1 w/w rozporządzenia, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania.

ROZDZIAŁ IX
WYMAGANIA DOTYCZĄCE DOKUMENTÓW
W PRZYPADKU SKŁADANIA OFERTY WSPÓLNEJ

1. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia ofertę składają na zasadach określonych w ustawie Prawo zamówień publicznych.
2. W przypadku, o którym mowa powyżej, Wykonawcy muszą ustanowić pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy. Dokument pełnomocnictwa powinien być podpisany przez wszystkich wykonawców.
3. Jeżeli oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie została wybrana jako najkorzystniejsza, Wykonawcy przed zawarciem umowy zobowiązani są przedstawić Zamawiającemu umowę regulującą ich współpracę.

ROZDZIAŁ X
WYMAGANIA DOTYCZĄCE FORMY DOKUMENTÓW
ORAZ UZUPEŁNIANIE DOKUMENTÓW

1. Kopia dokumentu (dokumentów) musi być poświadczona za zgodność z oryginałem przez osobę (osoby) uprawnioną (uprawnione) do reprezentowania Wykonawcy.
2. Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu wyłącznie wtedy, gdy złożona przez wykonawcę kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości.

3. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez osobę (osoby) uprawnioną (uprawnione) do reprezentowania Wykonawcy. Oryginały dokumentów nie są wymagane.
4. Jeżeli Wykonawca nie dołączy do oferty wymaganych dokumentów lub z treści dołączonych dokumentów nie będzie wynikać, że zostały spełnione warunki określone w Rozdziale VI pkt. 1, to Zamawiający wykluczy Wykonawcę odpowiednio na podstawie art. 24 ust. 1 i ust. 2 ustawy Pzp z zastrzeżeniem art. 26 ust. 3 ustawy.
5. Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli wymaganych przez Zamawiającego oświadczeń lub dokumentów, o których mowa w art. 25 ust. 1, lub którzy nie złożyli pełnomocnictw, albo którzy złożyli wymagane przez Zamawiającego oświadczenia i dokumenty, o których mowa w art. 25 ust. 1, zawierające błędy lub którzy złożyli wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba, że mimo ich złożenia oferta wykonawcy podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania; Złożone na wezwanie Zamawiającego oświadczenia lub dokumenty powinny potwierdzać spełnianie przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu oraz spełnianie przez oferowane dostawy, wymagań określonych przez Zamawiającego, nie później niż w dniu w którym upłynął termin składania ofert.
6. Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty dokumenty wymagane w Rozdziale VII pkt 3 SIWZ na każdą pozycję wykazu wyposażenia (karty katalogowe, ulotki, deklaracje zgodności i certyfikaty jeśli są wymagane lub wymagają tego stosowne przepisy) w języku polskim, potwierdzające zgodność zadeklarowanych parametrów ze stanem faktycznym (w dokumentach tych należy czytelnie wskazać i oznaczyć dany parametr).

ROZDZIAŁ XI **POTWIERDZENIE POZOSTAŁYCH WYMAGAŃ SIWZ**

1. W celu spełnienia pozostałych wymagań SIWZ Wykonawca załączy do oferty:
 - a) Wypełniony „Formularz ofertowy” – załącznik Nr 1 do SIWZ
 - b) Wypełniony „Formularz cenowy” – załącznik Nr 2 do SIWZ
 - c) Wypełniony „Wykaz parametrów technicznych i warunków gwarancji” – Załącznik nr 3 do SIWZ.
 - d) Dowód wpłaty wadium (np. wydruk dokonanego przelewu). Jeśli wadium jest wniesione w formie innej niż pieniężna – wymagane jest dołączenie oryginału dokumentu wadialnego w oddzielnej kopercie (nie wpinać w sposób trwały do oferty), w sposób umożliwiający Zamawiającemu jego zwrot w terminach określonych w ustawie.

ROZDZIAŁ XII **INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ** **ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI**

1. Sposób porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami:
 - a) Zamawiający dopuszcza następujące formy porozumiewania się z Wykonawcami: pisemnie, faxem oraz pocztą elektroniczną (e-mail).
 - b) Każdy fax, który wpłynie do Zamawiającego uważa się za dokument złożony w terminie, jeśli jego czytelna treść dotrze do Zamawiającego przed upływem terminu i zostanie niezwłocznie potwierdzona pisemnie.
 - c) Każdy e-mail, który wpłynie do Zamawiającego uważa się za dokument złożony w terminie, jeśli jego czytelna treść dotrze do Zamawiającego przed upływem terminu i zostanie niezwłocznie potwierdzona pisemnie.
 - d) Każda strona na żądanie drugiej obowiązana jest potwierdzić fakt otrzymania faxu lub e-maila.
 - e) Korespondencja z Zamawiającym odbywać się będzie wyłącznie w języku polskim.
2. Warunki uzyskania dodatkowych wyjaśnień dotyczących treści SIWZ.
 - a) Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SIWZ.

- b) Zamawiający jest zobowiązany udzielić wyjaśnień, o ile wniosek w sprawie wyjaśnień SIWZ wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. W przypadku złożenia przez Wykonawcę wniosku po upływie powyższego terminu, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
- c) Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 6 dni przed upływem terminu składania ofert
- d) Zamawiający wyznacza następujące osoby do porozumiewania się z Wykonawcami w zakresie niniejszego postępowania:
Halina Witkowska – Momot – w zakresie przedmiotu zamówienia,
Małgorzata Kania – fax: 022 618 71 90,
e-mail: zamowienia@praski.waw.pl – w sprawach zgodności z ustawą.

ROZDZIAŁ XIII **WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM**

1. Zamawiający wymaga wniesienia wadium, na cały okres związania ofertą, w następującej wysokości:

Pakiet		Wymagane wadium PLN
Pakiet	1	12 800,00
Pakiet	2	1 400,00
RAZEM		14 200,00

W przypadku składania oferty na więcej niż jeden pakiet, wadium należy wnieść w wysokości, stanowiącej sumę kwot wadium wymaganych dla pakietów, na które składana jest oferta.

2. Wadium może być wniesione :
- w pieniądzu na rachunek Zamawiającego w Banku Gospodarstwa Krajowego I Oddział w Warszawie, nr konta: 96 1130 1017 0020 0760 6720 0002.
 - poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym, że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym,
 - gwarancjach bankowych,
 - gwarancjach ubezpieczeniowych,
 - poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust.5 pkt.2 ustawy z dnia 9 listopada 2000r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości. (Dz. U. Nr 109, poz. 1158 ze zm.).

Wadium musi zostać wniesione przed upływem terminu składania ofert, a kopia dowodu (potwierdzona „za zgodność z oryginałem” przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy) jego wniesienia dołączona do oferty.

Wadium wnoszone w pieniądzu Zamawiający przechowuje na rachunku bankowym.

W przypadku, gdy Wykonawca wnosi wadium w formach określonych w pkt. 2 lit. b – e, dowód wniesienia wadium nie może być wpięty w sposób trwały do pozostałych stron oferty. Zamawiający zaleca złożenie oryginału dowodu wniesienia wadium w oddzielnej kopercie, w sposób umożliwiający Zamawiającemu jego zwrot w terminach określonych w ustawie. Kopie dowodu wniesienia wadium należy dołączyć do oferty.

3. Zatrzymanie wadium.

W przypadku wniesienia wadium w formach określonych w pkt. 2 lit. b - e jw., dokumenty te muszą zawierać określenie przypadków, w których wadium zostaje zatrzymane przez Zamawiającego, tj., kiedy Wykonawca, którego oferta została wybrana:

- a) odmówił podpisania umowy w sprawie zamówienia publicznego na warunkach określonych w ofercie,
- b) nie wniósł zabezpieczenia należytego wykonania umowy,
- c) zawarcie umowy w sprawie zamówienia publicznego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy,

lub kiedy Wykonawca, który złożył ofertę:

- d) w odpowiedzi na wezwanie, o którym mowa w art. 26 ust. 3, nie złożył dokumentów lub oświadczeń, o których mowa w art. 25 ust. 1, lub pełnomocnictw, chyba że udowodni, że wynika to z przyczyn nieleżących po jego stronie.

W przypadku wniesienia wadium w formie pieniądza Zamawiający zatrzymuje wadium (w przypadkach określonych wyżej) wraz z należnymi odsetkami.

4. Zwrot wadium.

Zamawiający zwraca wadium na zasadach określonych w art. 46 ustawy Prawo zamówień publicznych.

ROZDZIAŁ XIV **TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA**

Wykonawca jest związany ofertą przez okres **60** dni.

Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

ROZDZIAŁ XV **OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT** **I OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY**

A. Sposób przygotowania ofert:

1. Wykonawca przygotowuje i przedstawia ofertę zgodnie z opisem określonym w SIWZ.
2. Treść oferty musi odpowiadać treści SIWZ.
3. Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę.
4. Ofertę należy złożyć, pod rygorem nieważności, w formie pisemnej.
5. Oferta wraz z wymaganymi załącznikami musi być napisana w języku polskim.
6. Wymaga się, aby wszystkie kartki oferty były ze sobą połączone w sposób trwały.
7. Zaleca się, aby oferta zawierała spis treści oraz numerację stron.
8. Oferta winna być napisana na maszynie do pisania, komputerze lub nieścieralnym atramentem oraz winna być podpisana przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy. Wymaga się, aby wszystkie załączniki do oferty były również podpisane i ponumerowane przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy. Upoważnienie do podpisania oferty winno być dołączone do oferty, o ile nie wynika z innych dokumentów załączonych do wniosku o dopuszczenie do udziału w postępowaniu. *Za osoby upoważnione do występowania w imieniu Wykonawcy uznaje się osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy, wskazane we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej bądź w stosownym pełnomocnictwie, które należy załączyć do oferty w oryginale lub kopii poświadczonej „za zgodność z oryginałem” notarialnie.*
9. Zaleca się, aby wszelkie zmiany, poprawki, modyfikacje i uzupełnienia w tekście oferty były parafowane i datowane przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy.
10. Wykonawca oznaczy klauzulą „TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA” te elementy oferty, które zawierają informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o dostępie informacji niejawnych. Zastrzeżenie informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa musi zawierać podstawę prawną zastrzeżenia, wykaz zastrzeżonych dokumentów wraz z podaniem numeru strony oferty, którą stanowi zastrzeżony dokument. Wykonawca nie może zastrzec informacji, dotyczących nazwy (firmy) oraz adresu wykonawcy, a także informacji dot. ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności o ile takie występują w złożonej ofercie.

11. Wykonawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Wymaga się, aby Wykonawca uzyskał wszelkie informacje, które mogą być konieczne do przygotowania oferty oraz podpisania umowy.
12. Oferta winna być sporządzona na formularzu o nazwie „Formularz Ofertowy”, stanowiącym załącznik nr 1. Formularz ofertowy jest drukiem do ewentualnego wykorzystania przez Wykonawcę składającego ofertę.
13. Zamawiający dopuszcza, aby Wykonawca sporządził ofertę wraz z załącznikami na własnych formularzach pod warunkiem, że ich istotna treść odpowiadać będzie warunkom określonym przez Zamawiającego w niniejszej SIWZ oraz warunkom określonym w ustawie oraz w aktach wykonawczych wydanych na jej podstawie.
14. Załączniki **nr 1, 2, 3, 4, 5, 6** do SIWZ muszą być złożone w formie oryginału i podpisane przez osobę (osoby) uprawnioną (uprawnione) do reprezentowania Wykonawcy.
15. Zaleca się, aby oferta zawierała dane Wykonawcy dotyczące:
nazwy i adresu Wykonawcy,
nr REGON oraz NIP,
adres internetowy (URL), adres poczty elektronicznej (e-mail) oraz numer telefonu/faksu.
Zamawiający zamieszcza te informacje w Ogłoszeniu o Udzieleniu Zamówienia.
16. Do oferty muszą być załączone wszystkie dokumenty wymagane odpowiednimi postanowieniami SIWZ.
17. Wykonawca musi umieścić ofertę wraz ze wszystkimi załącznikami w prawidłowym, zamkniętym opakowaniu, w sposób gwarantujący zachowanie w poufności jej treści oraz zabezpieczający jej nienaruszalność do terminu otwarcia ofert.
Zaleca się, aby opakowanie posiadało:
nazwę i adres Wykonawcy,
nazwę i adres Zamawiającego,

Oznaczenie:

<p>ZP-33/10</p> <p>OFERTA na</p> <p>„Dostawa wyposażenia budynku A-2 – urządzenia sterylizujące”</p> <p>NIE OTWIERAĆ PRZED DNIEM 18.06.2010 R. GODZ. 10.15</p>
--

18. Ze względu na możliwość uszkodzenia opakowania podczas przesyłania oferty, zaleca się zastosowanie dwóch kopert oznakowanych jak wyżej.
 19. Wykonawca może wprowadzić zmiany, poprawki, modyfikacje i uzupełnienia do złożonej oferty przed terminem składania ofert. Powiadomienie o wprowadzaniu zmian przez Wykonawcę musi być złożone według takich samych wymagań jak składana oferta, z dopiskiem na opakowaniu np. „ZMIANA OFERTY”. Koperty oznaczone dopiskiem np. „ZMIANA OFERTY” zostaną otwarte przy otwieraniu oferty i zostaną dołączone do oferty.
 20. Wykonawca ma prawo przed upływem terminu składania ofert wycofać się z postępowania poprzez złożenie pisemnego powiadomienia z napisem na kopercie np. „WYCOFANIE OFERTY”.
 21. Wykonawca nie może wycofać oferty i wprowadzić zmian w ofercie po upływie terminu składania ofert. Wycofanie oferty po upływie terminu składania ofert spowoduje, że oferta nie będzie rozpatrywana lecz pozostanie w dokumentacji postępowania.
- B. Opis sposobu obliczenia ceny.**
1. Cena oferty powinna być obliczona zgodnie z Formularzem Cenowym stanowiącym załącznik nr 2 do SIWZ.
 2. Cenę oferty (zawierającą wszystkie jej składniki) należy podać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zaokrąglając zgodnie z zasadami rachunkowymi.

7. W łącznej cenie oferty brutto należy uwzględnić wszystkie koszty (w szczególności koszty dostawy, montażu, uruchomienia i szkolenia), opłaty do wykonania i poniesienia przez Wykonawcę, a konieczne do wykonania przedmiotu umowy oraz ewentualne upusty i rabaty.

ROZDZIAŁ XVI
MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

Ofertę należy złożyć w Szpitalu Praskim p.w. Przemienienia Pańskiego SPZOZ w Warszawie, Al. Solidarności 67, budynek „D” pokój nr 12 - Sekretariat

do dnia 18 czerwca 2010r. do godz. 10:00.

Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego, w Dziale Zamówień Publicznych budynku D, pok. 10,

w dniu 18 czerwca 2010r o godz. 10:15.

Wszystkie oferty otrzymane przez Zamawiającego po terminie podanym powyżej zostaną zwrócone bez otwierania po upływie terminu na wniesienie środków ochrony prawnej.

ROZDZIAŁ XVII
KRYTERIA, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ
PRZY WYBORZE OFERT

1. Ocenie będą podlegały oferty Wykonawców niewykluczonych oraz oferty nieodrzucone.
2. Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

lp	KRYTERIUM	%	SPOSÓB OBLICZANIA
1	Cena	100%	$K = \frac{\text{cena najniższa oferowana}}{\text{cena oferty ocenianej}} \times 100 \times 100\%$

3. Oferta, która przedstawia najkorzystniejszy bilans (maksymalna liczba przyznanych punktów w oparciu o ustalone kryteria) zostanie uznana za najkorzystniejszą, pozostałe oferty zostaną sklasyfikowane zgodnie z ilością uzyskanych punktów. Realizacja zamówienia zostanie powierzona wykonawcy, który uzyska najwyższą ilość punktów.
4. Każdy pakiet podlegać będzie odrębnej ocenie.
5. Jeżeli dwie lub więcej ofert uzyska taką samą ilość punktów, Zamawiający wybierze tę spośród nich, która zawiera niższą cenę.

ROZDZIAŁ XVIII
FORMALNOŚCI PO WYBORZE OFERTY

Umowę może podpisać w imieniu Wykonawcy osoba (osoby) upoważniona (upoważnione) do reprezentowania Wykonawcy, wymieniona w aktualnym odpisie z właściwego rejestru albo w aktualnym zaświadczeniu o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej lub pełnomocnik, który przedstawi pełnomocnictwo od osoby (osób) wymienionej w ww. dokumencie, udzielającej pełnomocnictwa.

Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza zobowiązany jest do stawienia się na wezwanie w siedzibie Zamawiającego we wskazanym przez niego terminie w celu podpisania umowy. Nie

stawienie się umocowanego do podpisania umowy przedstawiciela Wykonawcy we wskazanym terminie skutkować będzie konsekwencjami przewidzianymi w art. 46 ust. 5 Ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r.

Konsorcjum/spółka cywilna przed podpisaniem umowy musi przedstawić Zamawiającemu umowę łączącą podmioty występujące wspólnie.

Dopuszcza się możliwość przestania umowy pocztą celem podpisu przez Wykonawcę, zgodnie z decyzją Zamawiającego.

ROZDZIAŁ XIX **WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZABEZPIECZENIA** **NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY**

Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy

ROZDZIAŁ XX **ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY**

Projekt umowy – załącznik nr 7 do SIWZ.

ROZDZIAŁ XXI **ŚRODKI OCHRONY PRAWNEJ**

Uczestnikom niniejszego postępowania oraz innym osobom wymienionym w art. 179 ustawy przysługują środki ochrony prawnej na zasadach określonych w Dziale VI cytowanej wyżej ustawy.

ROZDZIAŁ XXII **ZAŁĄCZNIKI DO SIWZ**

1. Formularz ofertowy.
2. Formularz cenowy.
3. Wykaz parametrów technicznych oraz warunki gwarancji.
4. Wzór oświadczenia o spełnianiu warunków udziału.
5. Wzór oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia.
6. Wzór wykazu dostaw.
7. Projekt umowy.



Pieczętka firmowa Wykonawcy

FORMULARZ OFERTOWY

OFERTA

na

Nazwa i siedziba Wykonawcy:

.....
.....
.....

adres e- mail: tel: fax:

NIP: REGON:

Osoba/osoby wyznaczone do reprezentowania Wykonawcy w celu podpisania umowy:

.....
.....

Nawiązując do postępowania w trybie przetargu nieograniczonego:

1. Oferujemy wykonanie zamówienia za ŁĄCZNĄ CENĘ OFERTOWĄ:

Cena netto:zł /słownie:...../

Podatek VAT: (w...%) izł /słownie:/

Cena brutto:zł /słownie:/

Numer pakietu	Wartość netto	Podatek VAT	Wartość brutto
pakiet nr 1			
<i>kwota brutto słownie</i>			
pakiet nr 2			
<i>kwota brutto słownie</i>			
RAZEM			

- a) z **okresem gwarancji** na oferowany przedmiot zamówienia (min. **24** miesiące),
 - b) w okresie gwarancji dokonane zostaną przeglądy serwisowe urządzeń w ilości
(minimum 1 raz w roku),
 - c) z **terminem dostawy**, montażu/instalacji, uruchomienia
tygodni do dnia podpisania umowy (maksymalnie 17 tygodni od podpisania umowy z
zastrzeżeniem przesunięcia terminu zgodnie z zapisami w projekcie umowy),
 - d) Szkolenie personelu zostanie przeprowadzone w terminie dni (maksymalnie 2
miesiące) od dnia podpisania bezusterkowego protokołu odbiorczego, o którym mowa w § 2
projektu umowy,
 - e) **przy warunkach płatności** (minimum 30 dni) od daty otrzymania przez
Zamawiającego faktury prawidłowo wystawionej przez Wykonawcę,
2. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia i nie wnosimy do jej treści żadnych zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy wszystkie konieczne informacje do przygotowania oferty.
3. Zamówienie zamierzamy wykonać z udziałem podwykonawców / całość prac wykonamy we własnym zakresie *
- W przypadku udziału podwykonawców, Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę części zamówienia, której wykonanie powierzy podwykonawcom
.....
.....
4. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą przez okres wskazany w specyfikacji istotnych warunków zamówienia, tj. **60** dni od upływu terminu na składanie ofert.
 5. Oświadczamy, że zawarty w specyfikacji istotnych warunków zamówienia projekt umowy został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na warunkach w nim określonych, w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
 6. Wadium zostało wniesione w wysokości i formie:
.....zł/słownie:złotych/
w formie
- Po zakończeniu postępowania wadium prosimy zwrócić na konto:
.....

7. Osobą uprawnioną ze strony Wykonawcy do kontaktów z Zamawiającym w sprawie dostaw oraz przyjmowania zawiadomień o usterkach przedmiotu zamówienia jest:

.....
.....

8. Najbliższa dla Zamawiającego jednostka serwisowa znajduje się /podać dokładny adres/:

.....
....., tel.

9. Oferta zawiera ponumerowanych stron, w tym strony nr oferty są jawne, natomiast strony nr oferty są niejawnne*.

10. Załącznikami do niniejszej oferty są:

- (1).....
- (2).....
- (3).....
- (...).....

*niepotrzebne skreślić

.....
*Podpis(y) osoby (osób) wskazanych w dokumencie
uprawnającym do występowania w obrocie
prawnym lub posiadających pełnomocnictwo.*

FORMULARZ CENOWY

PAKIET NR 1 – DOSTAWA URZĄDZEŃ STERYLIZUJĄCYCH, PORZĄDKOWYCH Z WYPOSAŻENIEM POMOCNICZYM

L.p.	Nazwa urządzenia	Cena jednostkowa netto w zł	Podatek VAT %	Cena jednostkowa brutto w zł	Ilość szt.	Cena całkowita brutto w zł	<u>Należy wpisać kolejno:</u> 1. Producent. 2. Nazwa /Typ / Model urządzenia. 3. Numer katalogowy 4. Kraj pochodzenia 5. Rok produkcji.
	Pakiet nr 1						
1.	Demontaż i montaż sterylizatora gazowego				1		
2.	Sterylicator parowy 600 l z wytwornicą, wózkiem wsadowym+2 wózki transportowe				1		
3.	Sterylicator parowy 400 l z wytwornicą, wózkiem wsadowym+2 wózki transportowe				1		
4.	Automatyczna myjnia-dezynfekator na 15 tac sterylizacyjnych z wózkami wsadowymi i wózkami załadowniczymi				2		
5.	System sygnalizacji obecności tlenu etylenu				1		
6.	Kosze sterylizacyjne różnych wielkości				70		
7.	Tace sterylizacyjne różnych wielkości do narzędzi chirurgicznych				160		
8.	Zgrzewarka rotacyjna z drukarką i możliwością drukowania kodów kreskowych				2		
9.	Stolik rolkowy do zgrzewarki				2		
10.	Przyrząd testowy do testu Bowie -Dick				2		
11.	Przyrząd testowy do kontroli wsadu w procesie sterylizacji para wodną				2		

12.	Przyrząd testowy do kontroli wsadu w procesie sterylizacji tlenkiem etylenu				1		
13.	Myjnia ultradźwiękowa szafkowa wolnostojąca				1		
14.	Pistolet do mycia i osuszania z wymiennymi końcówkami				2		
15.	Pojemniki różnych wielkości do transportu wyrobów skażonych				34		
16.	Wózki do przewozu materiałów sterylnych zamykane				6		
17.	Wózek ze stali kwasoodpornej do transportu materiałów sterylnych				6		
18.	Wózek do transportu i dezynfekcji narzędzi				5		
19.	Kosz na śmiecie ze stali nierdzewnej				5		
20.	Zestaw higieniczny (dystrybutor ręczników, kosz)				6		
21.	Wieszak naścienny				12		
22.	lustro				8		
23.	Wieszak pojemników z 3 pojemnikami PCW				3		
24.	Wieszak worków na brudną bieliznę				3		
25.	Wózek do przewozu bielizny zamykany sterylny				2		
26.	Stanowisko do pakietowania				1		
27.	Obcinarka rękawów z dystrybutorem jednopoziomowym				2		
28.	Lupa podświetlana do przeglądania narzędzi				3		
29.	Metkownica trzyczęściowa alfanumeryczna				4		
30.	Dystrybutor taśmy samoprzylepnej				4		
31.	Wózek do arkuszy papieru do pakietowania				2		
32.	Suszarka przelotowa do elementów aparatury anestezjologicznej i narzędzi				1		
33.	Pistolet na sprężone powietrze				4		
34.	Wózek do transportu wyrobów sterylnych w koszach				1		
35.	Umywalka ze stali kwasoodpornej				3		
36.	Zlew ze stali kwasoodpornej				3		
37.	Zlewozmywak jednokomorowy				2		
38.	Dozownik środków chemicznych z możliwością dozowania trzech środków chemicznych				2		
39.	Okna podawcze z parapetem samowyciągane				2		
40.	Stelaż z workiem foliowym na odpadki				3		

41.	System oznaczania tac sterylizacyjnych				1		
42.	Zestaw do kontroli skuteczności mycia				2		
43.	Minutnik do odmierzenia czasu dezynfekcji				1		
44.	Stanowisko poboru płynów dezynfekcyjnych				1		
45.	Dozownik środków dezynfekcyjnych wiszący				1		
46.	Dystrybutor papieru toaletowego z dużych rolkach				2		
47.	Szczotka ustępowa				2		
48.	Mata podłogowa do pomieszczenia mycia i suszenia wózków				2		
49.	Kurtyna z pasów folii PCW do pomieszczenia mycia i suszenia wózków				1		
50.	Urządzenie do mycia ciśnieniowego				1		
51.	Drabina				1		
52.	Unit kuchenny				1		
53.	Kątownik ochronny na naroża ścian				25		
RAZEM							

.....
*Podpis(y) osoby (osób) wskazanych w dokumencie uprawniającym
do występowania w obrocie prawnym lub posiadających pełnomocnictwo.*

FORMULARZ CENOWY

PAKIET NR 2 – DOSTAWA URZĄDZENIA DO UTYLIZACJI TLENKU ETYLENU

Lp.	Nazwa urządzenia	Cena jednostkowa netto w zł	Podatek VAT %	Cena jednostkowa brutto w zł	Ilość szt.	Cena całkowita brutto w zł	<u>Należy wpisać kolejno:</u> 1. Producent. 2. Nazwa /Typ / Model urządzenia. 3. Numer katalogowy 4. Kraj pochodzenia 5. Rok produkcji.
	Pakiet nr 2						
1.	Urządzenie do utylizacji tlenku etylenu (abator)				1		

.....
Podpis(y) osoby (osób) wskazanych w dokumencie uprawniającym do występowania w obrocie prawnym lub posiadających pełnomocnictwo.

WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

Pakiet nr 1

Lp.	Opis wymaganych parametrów technicznych wyposażenia	Ilość	Spełnienie wymagań Tak/Nie	Podać typ i producenta. Dokładny opis każdej pozycji oraz parametrów oferowanego wyposażenia. Podać nr strony oferty.
1	Demontaż i montaż sterylizatora gazowego	1	TAK	
	- zabudowa sterylizatora - konstrukcja nośna, panele, listwy maskujące i ewentualnie drzwi ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9 dopasowane do istniejącego sterylizatora		TAK	
	- panele boczne po obydwu stronach sterylizatora, do przestrzeni serwisowej drzwi lub panele łatwe do demontażu		TAK	
2	Sterylicator parowy 600 l z wytwornicą, wózkiem wsadowym + 2 wózki transportowe	1	TAK	
	- pojemność - 9 jednostek sterylizacyjnych wsadu (JW) zgodnie z normą PN-EN 285/ EN 285 tj. 600x300x300 mm (dxsxx)		TAK	
	- przelotowy, dwudrzwiowy do zabudowy w dwie ściany		TAK	
	- pozioma, prostopadłościenna komora z płaszczem grzejmym wykonana ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 316 L wg AISI, izolowana termicznie		TAK	
	- automatyczne, przesuwne poziomo drzwi komory sterylizatora wykonane ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 316 L wg AISI		TAK	
	- automatyczne zatrzymanie ruchu drzwi w przypadku napotkania oporu lub przeszkody, z zabezpieczeniem min. dwoma sposobami (opisać)		TAK	
	- drzwi komory uszczelniane za pomocą uszczelki dociskanej parą wodną		TAK	
	- drzwi przesuwne w poziomie, otwierane i zamykane automatycznie, blokowane w czasie trwania cyklu sterylizacji, z napędem elektrycznym lub pneumatycznym (opisać)		TAK	
	- zabezpieczenie drzwi przed jednoczesnym ich otwarciem po obu stronach sterylizatora		TAK	
	- wewnętrzna instalacja pary wodnej łącznie z zaworami wykonana ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 316 wg AISI, zawory z napędem pneumatycznym		TAK	
	- panele czołowe i rama wykonane ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 304 wg AISI		TAK	
	- wykonanie komory sterylizatora i wytwornicy pary zgodnie z dyrektywą urzędzeń ciśnieniowych 97/23/EEC (załączyć certyfikaty)		TAK	
	- konstrukcja sterylizatora spełniająca wymagania normy PN-EN 285:2006/ EN 285:2006 i umożliwiająca przeprowadzenie walidacji cyklu sterylizacji zgodnie z normą PN-EN ISO 17665/ EN ISO 17665 lub PN-EN 554/ EN 554, urządzenie oznaczone znakiem CE z notyfikacją dla wyrobów medycznych (załączyć deklaracje zgodności producenta i certyfikaty)		TAK	
	- system oszczędzania wody chłodzącej (opisać)		TAK	
	- pompa próżniowa z pierścieniem wodnym i napędem silnikiem elektrycznym		TAK	

- wbudowana w obrys sterylizatora elektryczna własna wytwornica pary, zasilana wodą demineralizowaną z wbudowanym systemem jej odgazowywania, wykonanie kotła, armatury i grzałek ze stali kwasoodpornej, automatyczny system spustu wody z wytwornicy (odmulanie)	TAK	
- system automatycznego dozowania wody demineralizowanej do wytwornicy pary	TAK	
- system detekcji w parze wodnej gazów nie ulegających skraplaniu zgodny z normą PN-EN 285/ EN 285	TAK	
- mikroprocesorowe sterowanie i ciągła kontrola przebiegu cyklu sterylizacji	TAK	
- niezależne systemy sterowania i monitorowania przebiegu cyklu sterylizacji, wyposażone w osobne czujniki temperatury i ciśnienia z pomiarem niezależnym od ciśnienia atmosferycznego	TAK	
- kolorowy, dotykowy panel sterujący o przekątnej ekranu min. 10 cali, z analogową (alfanumeryczną) i graficzną prezentacją przebiegu cyklu sterylizacji w czasie rzeczywistym, wyświetlaniem informacji o błędach, etapu cyklu i czasu pozostałego do zakończenia cyklu, wszystkie komunikaty w języku polskim	TAK	
- wbudowana lub zewnętrzna kolorowa drukarka do wydruku raportów przebiegu parametrów cyklu w postaci tekstowej i graficznej (załączyć przykładowy wydruk w języku polskim)	TAK	
- możliwość odtwarzania zainstalowanych programów sterylizacyjnych w przypadku utraty danych w sterowniku, bez udziału autoryzowanego serwisu (opisać)	TAK	
- programy z frakcjonowaną próżnią wstępną	TAK	
- program rozgrzewający i testu szczelności	TAK	
- program Bowie Dick 134 °C - 3,5 min	TAK	
- min. 1 program sterylizacyjny 121 °C (wymienić i opisać)	TAK	
- min. 3 programy sterylizacyjne 134 °C w tym na priony (wymienić i opisać)	TAK	
- możliwość zainstalowania dodatkowych programów sterylizacyjnych wg wymagań użytkownika, min. 2 programy	TAK	
- wbudowany program diagnostyczny i serwisowy (opisać)	TAK	
- możliwość modyfikacji programów przez użytkownika	TAK	
- możliwość programowania automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator	TAK	
- możliwość podłączenia sterownika sterylizatora do komputera zewnętrznego klasy PC ze specjalistycznym oprogramowaniem do archiwizacji cykli sterylizacji i/lub jednolitego informatycznego systemu do zarządzania obiegiem wyrobów sterylnych wraz z rejestracją pracy innych urządzeń centralnej sterylizatorni, za pomocą wbudowanych portów szeregowych i/lub ethernet (opisać, podać ilości i rodzaje portów)	TAK	
- automatyczna archiwizacja cykli i wykresów sterylizacji w sterowniku sterylizatora przez okres min. 1 rok	TAK	
- skaner kodów kreskowych po stronie załadowczej	TAK	
- energia elektryczna: 400 V, 50 Hz, moc nie większa niż 76 kW	TAK	
- wymiary: max. 1600 x 1290 x 2500 mm (s x g x w)	TAK	
- oblachowanie ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9, zawierające panele nad sterylizatorami i listwy maskujące boczne i górne do estetycznej zabudowy dwóch sterylizatorów parowych	TAK	
Drzwi z ościeżnicą do maszynowni dwóch sterylizatorów	TAK	
- podwójne oblachowanie wypełnione styropianem	TAK	
- zamek z min. 2 kluczami	TAK	
- wymiary: ok. 600 x wysokość dopasowana do oblachowania sterylizatorów mm (sxw)	TAK	

	- wykonanie: stal kwasoodporna nie gorsza niż 0H18N9		TAK	
	Wózek załadowniczy sterylizatora parowego - szt. 2		TAK	
	- konstrukcja nośna wózka z profili zamkniętych ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9		TAK	
	- 4 kółka skrętne wózka, w tym co najmniej dwa z blokadą		TAK	
	- bieżnie kółek wózka z niebrudzącej gumy		TAK	
	- mechanizm sprzęgający ze sterylizatorem i blokadą wózka wsadowego		TAK	
	Wózek wsadowy sterylizatora parowego - szt. 1		TAK	
	- konstrukcja nośna wózka z profili zamkniętych i półek ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9		TAK	
	- trzy ażurowe półki wózka, dolna stała, górne o regulowanej wysokości położenia		TAK	
3	Sterylicator parowy 400 l z wytwornicą, wózkiem wsadowym + 2 wózki transportowe	1	TAK	
	- pojemność - 6 jednostek sterylizacyjnych wsadu (JW) zgodnych z normą PN-EN 285/ EN 285 tj. 600x300x300 mm (dxsxw)		TAK	
	- przelotowy, dwudrzwiowy do zabudowy w dwie ściany		TAK	
	- pozioma, prostokątna komora z płaszczem grzejnym wykonana ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 316 L wg AISI, izolowana cieplnie		TAK	
	- automatyczne, przesuwne pionowo drzwi komory sterylizatora wykonane ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 316 L wg AISI		TAK	
	- automatyczne zatrzymanie ruchu drzwi w przypadku napotkania oporu lub przeszkody, z zabezpieczeniem min. dwoma sposobami (opisać)		TAK	
	- drzwi komory uszczelniane za pomocą uszczelki dociskanej parą wodną		TAK	
	- drzwi przesuwne w pionie, otwierane i zamykane automatycznie, blokowane w czasie trwania cyklu sterylizacji, z napędem elektrycznym lub pneumatycznym (opisać)		TAK	
	- zabezpieczenie drzwi przed jednoczesnym ich otwarciem po obu stronach sterylizatora		TAK	
	- wewnętrzna instalacja pary wodnej łącznie z zaworami wykonana ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 316 wg AISI, zawory z napędem pneumatycznym		TAK	
	- panele czołowe i rama wykonane ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 304 wg AISI		TAK	
	- wykonanie komory sterylizatora i wytwornicy pary zgodne z dyrektywą urządzeń ciśnieniowych 97/23/EEC (załączyć certyfikaty)		TAK	
	- konstrukcja sterylizatora spełniająca wymagania normy PN-EN 285:2006/ EN 285:2006 i umożliwiające przeprowadzenie walidacji cyklu sterylizacji zgodnie z normą PN-EN ISO 17665/ EN ISO 17665 lub PN-EN 554/ EN 554, urządzenie oznaczone znakiem CE z notyfikacją dla wyrobów medycznych (załączyć deklaracje zgodności producenta i certyfikaty)		TAK	
	- system oszczędzania wody chłodzącej (opisać)		TAK	
	- pompa próżniowa z pierścieniem wodnym i napędem silnikiem elektrycznym		TAK	
	- wbudowana w obrys sterylizatora elektryczna własna wytwornica pary, zasilana wodą demineralizowaną z wbudowanym systemem jej odgazowywania, wykonanie kotła, armatury i grzałek ze stali kwasoodpornej, automatyczny system spustu wody z wytwornicy (odmulanie)		TAK	
	- system automatycznego dozowania wody demineralizowanej do wytwornicy pary		TAK	

- system detekcji w parze wodnej gazów nie ulegających skraplaniu zgodny z normą PN-EN 285/ EN 285	TAK	
- mikroprocesorowe sterowanie i ciągła kontrola przebiegu cyklu sterylizacji	TAK	
- niezależne systemy sterowania i monitorowania przebiegu cyklu sterylizacji, wyposażone w osobne czujniki temperatury i ciśnienia z pomiarem niezależnym od ciśnienia atmosferycznego	TAK	
- kolorowy, dotykowy panel sterujący o przekątnej ekranu min. 10 cali, z analogową (alfanumeryczną) i graficzną prezentacją przebiegu cyklu sterylizacji w czasie rzeczywistym, wyświetlaniem informacji o błędach, etapu cyklu i czasu pozostałego do zakończenia cyklu, wszystkie komunikaty w języku polskim	TAK	
- wbudowana lub zewnętrzna kolorowa drukarka do wydruku raportów przebiegu parametrów cyklu w postaci tekstowej i graficznej (załączyć przykładowy wydruk w języku polskim)	TAK	
- możliwość odtwarzania zainstalowanych programów sterylizacyjnych w przypadku utraty danych w sterowniku, bez udziału autoryzowanego serwisu (opisać)	TAK	
- programy z frakcjonowaną próżnią wstępną	TAK	
- program rozgrzewający i testu szczelności	TAK	
- program Bowie Dick 134 °C - 3,5 min	TAK	
- min. 1 program sterylizacyjny 121 °C (wymienić i opisać)	TAK	
- min. 3 programy sterylizacyjne 134 °C w tym na priony (wymienić i opisać)	TAK	
- możliwość zainstalowania dodatkowych programów sterylizacyjnych wg wymagań użytkownika, min. 2 programy	TAK	
- wbudowany program diagnostyczny i serwisowy (opisać)	TAK	
- możliwość modyfikacji programów przez użytkownika	TAK	
- możliwość programowania automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator	TAK	
- możliwość podłączenia sterownika sterylizatora do komputera zewnętrznego klasy PC ze specjalistycznym oprogramowaniem do archiwizacji cykli sterylizacji i/lub jednolitego informatycznego systemu do zarządzania obiegiem wyrobów sterylnych wraz z rejestracją pracy innych urządzeń centralnej sterylizatorni, za pomocą wbudowanych portów szeregowych i/lub ethernet (opisać, podać ilości i rodzaje portów)	TAK	
- automatyczna archiwizacja cykli i wykresów sterylizacji w sterowniku sterylizatora przez okres min. 1 rok	TAK	
- skaner kodów kreskowych po stronie załadowczej	TAK	
- energia elektryczna: 400 V, 50 Hz, moc nie większa niż 38 kW	TAK	
- wymiary: max. 1300 x 1290 x 1950 mm (s x g x w)	TAK	
Wózek załadowczy sterylizatora parowego - szt. 2	TAK	
- konstrukcja nośna wózka z profili zamkniętych ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9	TAK	
- 4 kółka skrętne wózka, w tym co najmniej dwa z blokadą	TAK	
- bieżnie kółek wózka z niebrudzącej gumy	TAK	
- mechanizm sprzęgający ze sterylizatorem i blokadą wózka wsadowego	TAK	
Wózek wsadowy sterylizatora parowego - szt. 1	TAK	
- konstrukcja nośna wózka z profili zamkniętych i półek ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9	TAK	
- dwie ażurowe półki wózka, dolna stała, górna o regulowanej wysokości położenia	TAK	

4	Automatyczna myjnia-dezynfektor na 15 tac sterylizacyjnych z wózkami wsadowymi i wózkami załadowniczymi	2	TAK	
	- do zabudowy w jedną lub dwie ściany, przelotowa		TAK	
	- konstrukcja urządzenia zgodna z PN-EN 15883/ EN 15883		TAK	
	- obudowa i komora myjni wykonana ze stali kwasoodpornej		TAK	
	- drzwi przesuwne w pionie, otwierane i zamykane automatycznie, całkowicie przeszklone		TAK	
	- podgrzewanie elektryczne, grzałki poza komorą mycia w celu higienicznego oczyszczania komory		TAK	
	- oświetlenie wnętrza komory mycia conajmniej dwupunktowe		TAK	
	Pojemność na jeden wsad:		TAK	
	- 15 tac sterylizacyjnych o wymiarach - 480÷485x240÷254x50 mm zgodnych z normą DIN 58952-3		TAK	
	- lub min. 7 zestawów anestezyjologicznych		TAK	
	- możliwość mycia pojemników sterylizacyjnych, butelek szklanych, obuwia operacyjnego, misek, nerek i innych przedmiotów przy pomocy odpowiednich wózków wsadowych		TAK	
	- dowolnie programowalny elektroniczny układ sterowania		TAK	
	- wyświetlanie nazwy programu, przebiegu programu, temperatury i komunikatów na min. 3-liniowym wyświetlaczu tekstowym w języku polskim		TAK	
	- min. 15 stałych programów fabrycznych, w tym program do mycia w nadtlenku wodoru ze zbiornikiem do jego bezpiecznego dozowania zainstalowany w jednej myjni-dezynfektorze		TAK	
	- możliwość zapisania w pamięci dodatkowo min. 40 programów		TAK	
	- program dezynfekcji termicznej BGA 93°C, 10 min.		TAK	
	- programy dezynfekcji termicznej 90°C, 5 min.		TAK	
	- programy z dezynfekcją chemiczno-termiczną		TAK	
	- możliwość modyfikacji programów w zależności od potrzeb użytkownika		TAK	
	- ciągłe monitorowanie parametrów procesu mycia i dezynfekcji		TAK	
	- myjnia wyposażona w system automatycznej identyfikacji wózków wsadowych w celu ograniczenia błędów przy doborze programów i obsłudze		TAK	
	- przyłącza do przewodowych skanerów kodów kreskowych po stronie załadowniczej i wyładowniczej myjni oraz 2 skanery kodów kreskowych do identyfikacji i archiwizacji zestawów narzędziowych		TAK	
	- pomiar przewodności wody w trakcie fazy płukania końcowego w celu oceny pozostałości środków chemicznych		TAK	
	- sygnał optyczny i akustyczny po zakończeniu cyklu		TAK	
	- kontrola pracy ramion natryskowych w myjni i wózkach wsadowych poprzez pomiar ich częstotliwości obrotów		TAK	
	- możliwość podłączenia sterownika myjni do komputera zewnętrznego klasy PC ze specjalistycznym oprogramowaniem do archiwizacji cykli mycia i dezynfekcji i/lub jednolitego informatycznego systemu do zarządzania obiegiem wyrobów sterylnych wraz z rejestracją pracy innych urządzeń centralnej sterylizatorni, za pomocą wbudowanych portów/interfejsów (opisać, podać ilości i rodzaje portów)		TAK	
	- monitorowanie temperatury w komorze przy pomocy dwóch niezależnych czujników		TAK	
	- zabezpieczenie przed nieuprawnioną obsługą poprzez wprowadzenie kodu		TAK	
	- dwie wydajne pompy obiegowe sterowane niezależnie od siebie o wydajności min. 400 l/min. każda, do natrysku wody oddzielnie w ramiona natryskowe w myjni i dysze w wózkach wsadowych		TAK	

- agregat suszący gorącym powietrzem z regulacją temperatury suszenia (w zakresie min.60÷110°C) wyposażony w filtry powietrza, wstępny min. EU4 i HEPA min. EU13 (podgrzewanie elektryczne)	TAK	
- agregat suszący z napędem silnikiem prądu zmiennego bez części podlegających zużyciu (bez szczotek węglowych)	TAK	
- kondensator oparów (ograniczenie zawilgocenia instalacji wentylacyjnej)	TAK	
- min. 4 pompy dozujące środki chemiczne, możliwość zainstalowania 5 pompy	TAK	
- wbudowana drukarka panelowa igłowa do rejestracji parametrów cyklu z zapisem: data cyklu, nr fabryczny myjni, nazwa i nr programu cyklu (temperatura, czas, faza programu i stężenie środka), potwierdzenie przeprowadzenia cyklu prawidłowego (lub z błędem) – w języku polskim	TAK	
- kontrola ilości dozowanych środków chemicznych oraz ich poziomu w zbiornikach	TAK	
- miejsce wewnątrz myjni, pod komorą mycia, na min. 4 pojemniki o pojemności 5 l każdy (na środki chemiczne) lub min. 2 pojemniki o pojemności 10 l każdy	TAK	
- zawór spustowy wody z komory mycia w celu szybkiego i higienicznego całkowitego usuwania wody z myjni, szczelne połączenie z odpływem do ścieku w celu uniknięcia parowania wody pod myjnią	TAK	
- wbudowana wanna ociekowa pod myjnią do zbierania ewentualnych przecieków z instalacji wewnętrznych myjni	TAK	
- przyłącza wodne: woda zimna, ciepła, demineralizowana (podać DN, wymagane ciśnienie)	TAK	
- zasilanie elektryczne - 400V; 50Hz; moc nie większa niż 21 kW	TAK	
- max. szerokość myjni 1200 mm	TAK	
- obłachowanie ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9, zawierające panele nad myjniami i listwy maskujące boczne i górne do estetycznej zabudowy dwóch myjni-dezynfektorów	TAK	
Wózek wsadowy do mycia narzędzi chirurgicznych - szt. 2	TAK	
- pojemność 15 tac sterylizacyjnych wg normy DIN 58952-3	TAK	
- 5 poziomów mycia, każdy o min. wysokości 70 mm	TAK	
- ramiona natryskowe zapewniające natrysk każdego poziomu od góry i dołu	TAK	
- wyposażony w system automatycznej identyfikacji	TAK	
- wózek o jednolitej spójnej konstrukcji w celu zapewnienia wydajnego mycia powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych mytych przedmiotów	TAK	
- wykonanie: stal kwasoodporna	TAK	
Wózek wsadowy do mycia narzędzi chirurgicznych - szt. 1	TAK	
- 3 poziomy mycia, w tym dwa poziomy o wysokości min. 200 mm każdy	TAK	
- ramiona natryskowe zapewniające natrysk każdego poziomu od góry i dołu	TAK	
- wyposażony w system automatycznej identyfikacji	TAK	
- wózek o jednolitej spójnej konstrukcji w celu zapewnienia wydajnego mycia powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych mytych przedmiotów	TAK	
- wykonanie: stal kwasoodporna	TAK	
Wózek wsadowy do mycia narzędzi i sprzętu medycznego - szt. 1	TAK	
- 2 poziomy mycia, każdy o min. wysokości 290 mm	TAK	
- ramiona natryskowe zapewniające natrysk każdego poziomu od góry i dołu	TAK	
- wyposażony w system automatycznej identyfikacji	TAK	
- wózek o jednolitej spójnej konstrukcji w celu zapewnienia wydajnego mycia powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych	TAK	

	mytych przedmiotów			
	- wykonanie: stal kwasoodporna		TAK	
	Wózek wsadowy do mycia wyposażenia aparatów anestezyjologicznych - szt. 1		TAK	
	- pojemność min. 7 zestawów wyposażenia aparatów anestezyjologicznych		TAK	
	- lub min. 20 węży oddechowych		TAK	
	- przyłączy do suszenia gorącym powietrzem		TAK	
	- wózek o jednolitej spójnej konstrukcji w celu zapewnienia wydajnego mycia powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych mytych przedmiotów		TAK	
	- wyposażony w system automatycznej identyfikacji		TAK	
	- wykonanie: stal kwasoodporna		TAK	
	Wózek wsadowy do mycia pojemników sterylizacyjnych - szt. 1		TAK	
	- pojemność min. 4 pojemniki o wymiarach 600x300x300mm (dxsxn) wraz z pokrywami zgodnych z normą PN-EN 868-8/ EN 868-8		TAK	
	- wyposażony w system automatycznej identyfikacji		TAK	
	- wózek o jednolitej spójnej konstrukcji w celu zapewnienia wydajnego mycia powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych mytych przedmiotów		TAK	
	- wykonanie: stal kwasoodporna		TAK	
	Wózek wsadowy do mycia narzędzi do chirurgii małoinwazyjnej (laparoskopii) - szt. 1		TAK	
	- pojemność min. 3 zestawy narzędzi		TAK	
	- min. 2 poziomy mycia na tace sterylizacyjne		TAK	
	- min. 75 dysz natryskowych w wózku wsadowym z modułami		TAK	
	- min. 2 tace na optykę o pojemności 2 szt. każda i min. 3 pojemniki siatkowe na drobne elementy		TAK	
	- wkład modułowy do narzędzi laparoskopowych krótkich o długości ok. 150 mm: z tacą siatkową z pokrywą na drobne elementy o wymiarach ok. 200x90x50 mm, złącza gniazdowe i wtykowe typu Luer i dysze wtryskowe - szt. 3 wkładów		TAK	
	- wkład modułowy do narzędzi laparoskopowych długich o długości ok. 480 mm: z tacą siatkową na narzędzia robocze o wymiarach ok. 460x130x40 mm, złącza gniazdowe i wtykowe typu Luer i dysze wtryskowe - szt. 3 wkładów		TAK	
	- przyłączy do suszenia gorącym powietrzem		TAK	
	- wyposażony w system automatycznej identyfikacji		TAK	
	- wózek o jednolitej spójnej konstrukcji z przyłączami do modułowych wkładów w celu zapewnienia wydajnego mycia powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych mytych przedmiotów		TAK	
	- wykonanie: stal kwasoodporna		TAK	
	Wkład na buty operacyjne - szt. 1		TAK	
	- pojemność min. 34 szt.		TAK	
	- wykonanie: stal kwasoodporna		TAK	
	Wkład na miski nerkowe - szt. 1		TAK	
	- pojemność min. 10 szt.		TAK	
	- wykonanie: stal kwasoodporna		TAK	
	Wózek załadowniczy do wózków wsadowych – szt. 4		TAK	
	- wyjmowana taca ociekowa		TAK	
	- układ do sprzęgania z myjnią-dezynfektorem		TAK	
	- cztery kółka jezdne z obrotnicami, w tym dwa z blokadą		TAK	
	- wykonanie: stal kwasoodporna		TAK	
5	System sygnalizacji obecności tlenu etylenu	1	TAK	

	- 2 czujniki tlenu etylenu (głowice gazometryczne) o czułości 0-20 ppm umieszczone po obu stronach sterylizatora gazowego		TAK	
	- sterownik mikroprocesorowy z wyjściami na czujniki, sygnalizatory i do włączania awaryjnego wentylacji wyciągowej		TAK	
	- możliwość programowania wartości progowych alarmowych		TAK	
	- 2 sygnalizatory świetlno - optyczne do umieszczenia na zewnątrz pomieszczeń nad drzwiami		TAK	
6	Kosze sterylizacyjne różnych wielkości		TAK	
	- wykonanie: drut ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9		TAK	
	- dwa uchwyty		TAK	
	- krawędź górna i dno kosza wzmocnione grubym drutem		TAK	
	- możliwość ustawiania kosza jeden na drugim		TAK	
6.1	Wymiary kosza: ok. 590 x 280 x 135 mm = 1/2 JW	40	TAK	
6.2	Wymiary kosza: ok. 590 x 280 x 255 mm = 1 JW	30	TAK	
7	Tace sterylizacyjne różnych wielkości do narzędzi chirurgicznych		TAK	
	- wykonanie: blacha perforowana ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9		TAK	
	- naroża tacy zaokrąglone		TAK	
	- dwa uchwyty wykładane do wewnątrz tacy		TAK	
	- dno tacy wzmocnione drutem		TAK	
	- możliwość ustawiania tac jedna na drugiej		TAK	
7.1	Wymiary ok. 480-485 x 240-254 x 50 mm	100	TAK	
7.2	Wymiary ok. 240 x 240-254 x 50 mm	60	TAK	
8	Zgrzewarka rotacyjna z drukarką i możliwością drukowania kodów kreskowych	2	TAK	
	- menu w języku polskim		TAK	
	- tekstowo-graficzny wyświetlacz LCD		TAK	
	- obsługa przy pomocy dotykowego ekranu lub klawiatury komputerowej		TAK	
	- licznik ilości wykonanych zgrzewów z możliwością kasowania, licznik czasu pracy		TAK	
	- pamięć wprowadzonych informacji, min. 2200 wpisów, każdy po min. 20 znaków		TAK	
	- automatyczny start / stop napędu przesuwu opakowań		TAK	
	- automatyczna kontrola temperatury zgrzewania		TAK	
	- wyświetlanie temperatury zgrzewania		TAK	
	- termiczny wyłącznik bezpieczeństwa chroniący listwy grzejne zgrzewarki przed przegrzaniem		TAK	
	- drukowanie daty produkcji i daty ważności, nr wsadu lub numeru kolejnego pakietu, nr osoby odpowiedzialnej za sterylizację oraz możliwość zapisania tych informacji w postaci różnych rodzajów kodów kreskowych		TAK	
	- wbudowana drukarka jednowierszowa, igłowa drukująca symbole graficzne zgodne z normą EN 980		TAK	
	- wbudowany program do przeprowadzania testu poprawności zgrzewu z pomiarem temperatury i czasu zgrzewania, nacisku rolki		TAK	
	- możliwość obrócenia wydruku o 180 ⁰		TAK	

	- możliwość ustawienia wielkości czcionki i odstępu pomiędzy znakami		TAK	
	- łatwy dostęp do kasety drukującej bez użycia narzędzi		TAK	
	- możliwość bezpośredniego podłączenia zewnętrznej drukarki i skanera kodów kreskowych		TAK	
	- możliwość bezpośredniego podłączenia urządzenia do walidacji zgrzewów		TAK	
	- możliwość podłączenia sterownika zgrzewarki do komputera zewnętrznego klasy PC ze specjalistycznym oprogramowaniem do archiwizacji pracy i/lub informatycznego systemu do zarządzania obiegiem wyrobów sterylnych wraz z rejestracją pracy innych urządzeń centralnej sterylizatorni, za pomocą wbudowanych portów szeregowych (opisać, podać ilości i rodzaje portów)		TAK	
	- szybkość zgrzewania 10 m/min.		TAK	
	- szerokość rzeczywista zgrzewu min. 12 mm		TAK	
	- możliwość ustawienia temperatury zgrzewania do 220°C		TAK	
	- tolerancja temperatury +/- 2%		TAK	
	- obudowa ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9		TAK	
	- deklaracja zgodności producenta na zgrzewarkę, oznakowanie CE (załączyć)		TAK	
	- zasilanie elektryczne: 230 V, 50 Hz, moc nie większa niż 500 W		TAK	
	- wymiary zewnętrzne: ok. 620 x 260 x 250 mm (d x s x w)		TAK	
9	Stół rolkowy do zgrzewarki	2	TAK	
	- wymiary zewnętrzne: ok. 830 x 280 x 40 mm (d x s x w)		TAK	
	- wykonanie: aluminium + tworzywo sztuczne		TAK	
10	Przyrząd testowy do testu Bowie - Dick	2	TAK	
	- walidowany wg PN-EN 867-4/ EN 867-4 z rurką i kapsułą ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego		TAK	
	- symulacja wsadów z narzędziami laparoskopowymi (narzędzia rurowe złożone), wsadów porowatych (bielizna operacyjna, opatrunki), narzędzi litych		TAK	
	- 100 szt. laminowanych testów paskowych		TAK	
11	Przyrząd testowy procesu do kontroli wsadu w procesie sterylizacji parą wodną	2	TAK	
	- walidowany wg PN-EN 867-5/ EN 867-5 z rurką i kapsułą ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego		TAK	
	- symulacja wsadów z narzędziami laparoskopowymi (narzędzia rurowe złożone), wsadów porowatych (bielizna operacyjna, opatrunki), narzędzi litych		TAK	
	- 100 szt. laminowanych testów paskowych		TAK	
12	Przyrząd testowy do kontroli wsadu w procesie sterylizacji tlenkiem etylenu	1	TAK	
	- walidowany wg PN-EN 867-5/ EN 867-5 i PN-EN 1422/ EN 1422 z rurką i kapsułą ze stali kwasoodpornej		TAK	
	- 200 szt. laminowanych testów paskowych		TAK	
13	Myjnia ultradźwiękowa szafka, wolnostojąca	1	TAK	
	- sterowanie mikroprocesorowe		TAK	
	- pojemność komory mycia ok. 33 l		TAK	

	- wymiary komory mycia: ok. 550 x 300 x 200 mm (d x s x g)		TAK	
	- komora mycia wykonana ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 316Ti wg AISI o grubości min. 1,5 mm		TAK	
	- pokrywa komory mycia ze stali kwasoodpornej z izolacją termiczną i akustyczną, na zawiasach		TAK	
	- stelaż na tacę z narzędziami		TAK	
	- rama, obudowa, drzwi, pokrywa wykonane ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9		TAK	
	- czujnik minimalnego wymaganego poziomu wody w komorze mycia		TAK	
	- programowanie temperatury mycia w zakresie od 20 do 80 °C		TAK	
	- automatyczny układ odgazowywania kąpieli mycia		TAK	
	- programowanie czasu mycia zakresie od 1 do 99 min		TAK	
	- wyświetlacz temperatury rzeczywistej i zaprogramowanej oraz wyświetlacz czasu pracy		TAK	
	- możliwość programowania trybu pracy generatora ultradźwięków - ciągły/impulsowy		TAK	
	- częstotliwość ultradźwięków 40 kHz		TAK	
	- moc ultradźwiękowa 2 x 1200 W na okres impulsu		TAK	
	- moc układu grzania max. 1600 W		TAK	
	- bateria zimnej i ciepłej wody		TAK	
	- pistolet do mycia Selecta z 8 wymiennymi końcówkami		TAK	
	- wymiary zewnętrzne: ok. 850 x 700 x 870 mm (dxsxx)		TAK	
14	Pistolet do mycia i osuszania z wymiennymi końcówkami	2	TAK	
	- rękojeść pokryta elastycznym tworzywem sztucznym lub gumą		TAK	
	- przystosowany do mocowania końcówek wymiennych		TAK	
	- 8 końcówek do mycia igieł, strzykawek, drenów, narzędzi, pipet, butelek, końcówka z pompką eżektorową		TAK	
	- przyłącze do wody 1/2", przewód przyłączeniowy z nakrętką narzutową, wieszak do końcówek, wieszak na pistolet		TAK	
15	Pojemniki różnej wielkości do transportu wyrobów skażonych		TAK	
	- pokrywa pełna z uszczelką silikonową		TAK	
	- dwa ruchome uchwyty pokryte silikonem		TAK	
	- dwa zamknięcia klamrowe z możliwością plombowania		TAK	
	- przetłoczenia w dnie i pokrywie w celu umożliwienia ustawiania pojemników jeden na drugim		TAK	
	- dwa uchwyty na tabliczki adresowe		TAK	
	- wykonanie: stal kwasoodporna nie gorsza niż 0H18N9, zewnętrzne powierzchnie polerowane		TAK	
	- wymiary i budowa pojemnika zgodne z normą PN-EN 868-8/EN 868-8		TAK	
15.1	Wymiary pojemnika: ok. 600 x 300 x 260 mm = 1 JW	12	TAK	
15.2	Wymiary pojemnika: ok. 600 x 300 x 160 mm = 1/2 JW	12	TAK	
15.3	Wymiary pojemnika: ok. 300 x 300 x 135 mm = 1/4 JW	10	TAK	
16	Wózki do przewozu materiałów sterylnych zamykane	3	TAK	
	- pojemność 6 JW (600 x 300 x 300 mm)		TAK	
	- konstrukcja nośna i obudowa ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9		TAK	
	- cztery kółka jezdne z obrotnicami, w tym dwa z blokadą, o średnicy 150 mm		TAK	

	- bieżnie kółek z niebrudzącej gumy		TAK	
	- odboje boczne		TAK	
	- uchwyt do tabliczek adresowych		TAK	
	- drzwi wykładające się na boczną ścianę wózka		TAK	
	- drzwi z uszczelką z gumy silikonowej zamykane na zamek		TAK	
16.1	Wózki do przewozu materiałów sterylnych zamykane	3	TAK	
	- pojemność 3 JW (600 x 300 x 300 mm)		TAK	
	- konstrukcja nośna i obudowa ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9		TAK	
	- cztery kółka jezdne z obrotnicami, w tym dwa z blokadą, o średnicy 150 mm		TAK	
	- bieżnie kółek z niebrudzącej gumy		TAK	
	- odboje boczne		TAK	
	- uchwyt do tabliczek adresowych		TAK	
	- drzwi wykładające się na boczną ścianę wózka		TAK	
	- drzwi z uszczelką z gumy silikonowej zamykane na zamek		TAK	
16.2	Wózek ze stali kwasoodpornej do transportu materiałów sterylnych	6	TAK	
	- konstrukcja nośna, blat i półka ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9		TAK	
	- konstrukcja nośna z profili zamkniętych		TAK	
	- wymiary użytkowe blatu i półki ok. 600 x 600 mm (s x d)		TAK	
	- 4 kółka skrętne z odbojami, w tym dwa z blokadą		TAK	
	- bieżnie kółek z niebrudzącej gumy		TAK	
17	Wózek do transportu i dezynfekcji narzędzi	5	TAK	
	- konstrukcja nośna, pojemnik i półka dolna ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9		TAK	
	- konstrukcja nośna z profili zamkniętych		TAK	
	- pojemnik z pokrywą i uszczelką gumową		TAK	
	- wymiary pojemnika 530 x 325 x 200 mm (d x s x w)		TAK	
	- 4 kółka skrętne, w tym dwa z blokadą		TAK	
	- bieżnie kółek z niebrudzącej gumy		TAK	
	- wymiary zewnętrzne: ok. 735 x 350 x 850 mm (d x s x w)		TAK	
18	Kosz na śmiecie ze stali nierdzewnej	5	TAK	
	- pojemność - ok. 12 l		TAK	
	- napęd pokrywy pedałem nożnym		TAK	
	- pojemnik wewnętrzny z tworzywa sztucznego		TAK	
	- obudowa ze stali nierdzewnej		TAK	
19	Zestaw higieniczny (dystrybutor rękawów, kosz)	3	TAK	
	- dystrybutor mydła w płynie z dźwignią łokciową		TAK	
	- dystrybutor środków dezynfekcyjnych w płynie		TAK	
	- dystrybutor ręczników papierowych w listkach		TAK	
	- kosz ażurowy na zużyte ręczniki		TAK	
19.1	Zestaw higieniczny (dystrybutor rękawów, kosz)	3	TAK	
	- dystrybutor mydła w płynie z dźwignią łokciową		TAK	
	- dystrybutor ręczników papierowych w listkach		TAK	
	- kosz ażurowy na zużyte ręczniki		TAK	
20	Wieszak naścienny	12	TAK	
	- wykonanie: mosiądz chromowany		TAK	
	- miejsca mocowań do ściany niewidoczne		TAK	

	- ilość zaczepów: cztery		TAK	
21	Lustro	8	TAK	
	- wymiary ok. 70 x 70 cm (sxw)		TAK	
	- ramka lustra w kolorze białym		TAK	
22	Wieszak pojemników z 3 pojemnikami PCW	3	TAK	
	- wykonanie wieszaka: stal kwasoodporna nie gorsza niż 0H18N9		TAK	
	- trzy wczepiane w wieszak pojemniki z PCW		TAK	
23	Wieszak worków na brudną bieliznę	3	TAK	
	- wykonanie wieszaka: stal kwasoodporna nie gorsza niż 0H18N9		TAK	
	- przystosowany do worków 120 litrowych		TAK	
24	Wózek do przewozu bielizny zamykany sterylno	2	TAK	
	- pojemność 9 JW (600x300x300 mm)		TAK	
	- konstrukcja nośna i obudowa ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9		TAK	
	- cztery kółka jezdne z obrotnicami, w tym dwa z blokadą, o średnicy 150 mm		TAK	
	- bieżnie kółek z niebrudzącej gumy		TAK	
	- odboje boczne		TAK	
	- uchwyt do tabliczek adresowych		TAK	
	- drzwi wykładające się na boczną ścianę wózka		TAK	
	- drzwi z uszczelką z gumy silikonowej zamykane na zamek		TAK	
25	Stanowisko do pakietowania:	1	TAK	
	Stół roboczy - szt. 1		TAK	
	- konstrukcja nośna i blat ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9		TAK	
	- blat stołu na stelażu nośnym z profili zamkniętych		TAK	
	- stopki nóg wykonane z wytrzymałego tworzywa sztucznego		TAK	
	- stopki nóg regulowane w zakresie ± 10 mm		TAK	
	- wymiary zewnętrzne: ok. 1800 x 700 x 870 mm (d x s x w)		TAK	
	Nadstawka do stołu roboczego - szt. 1		TAK	
	- 2 półki o szer. 300 mm, 2 gniazda elektryczne, oświetlenie na całej długości		TAK	
	- maksymalna moc przyłączeniowa 2 kW		TAK	
	- wykonanie: stal kwasoodporna nie gorsza niż 0H18N9		TAK	
	- wymiary zewnętrzne: ok. 1700 x 300 x 700 mm (d x s x w)		TAK	
	Szafka z półką i drzwiczkami podwieszana pod blatem stołu roboczego - szt. 1		TAK	
	- szerokość 400 mm		TAK	
	- wykonanie: stal kwasoodporna nie gorsza niż 0H18N9		TAK	
	Szafka z szufladami podwieszana pod blatem stołu roboczego - szt. 1		TAK	
	- szerokość 400 mm		TAK	
	- trzy szuflady		TAK	
	- wykonanie: stal kwasoodporna nie gorsza niż 0H18N9		TAK	
26	Obcinarka rękawów z dystrybutorem jednopoziomowym	2	TAK	
	- wykonanie: stal kwasoodporna nie gorsza niż 0H18N9		TAK	

	- długość cięcia ok. 750 mm		TAK	
	- wymiary: ok. 870 x 420 x 125 mm (d x s x w)		TAK	
27	Lupa podświetlana do przeglądania narzędzi	3	TAK	
	- mocowana do stołu		TAK	
	- powiększenie ok. 2,2 razy		TAK	
	- średnica szkła powiększającego ok. 115 mm		TAK	
28	Metkownica trzyczęstowa alfanumeryczna	4	TAK	
	- min. 12 znaków w trzech rzędach		TAK	
	- możliwość druku zarówno liter jak i cyfr we wszystkich pozycjach pierwszego rzędu		TAK	
	- zapis informacji wzdłuż kierunku przesuwu etykiet		TAK	
	- do naklejania etykiet dwukrotnie przyklepnych		TAK	
29	Dystrybutor taśmy samoprzylepnej	4	TAK	
	- pojemność: dwie rolki taśmy o szerokości 19 mm każda		TAK	
	- stabilny korpus wypełniony piaskiem, antypoślizgowy		TAK	
30	Wózek do arkuszy papieru do pakietowania	2	TAK	
	- konstrukcja nośna z profili zamkniętych ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9		TAK	
	- cztery ramy do zawieszania papieru		TAK	
	- 4 kółka skrętne, w tym dwa z blokadą, średnica kółek ok. 100 mm		TAK	
	- rolkowe dociski papieru		TAK	
	- wymiary zewnętrzne: ok. 1400 x 450 x 870 mm (d x s x w)		TAK	
31	Suszarka przelotowa do elementów aparatury anestezyjologicznej i narzędzi	1	TAK	
	- przelotowa, do zabudowy w jedną lub dwie ściany		TAK	
	- wymiary zewnętrzne: ok. 810 x 750 x 2000 mm (s x g x w)		TAK	
	- wymiary wewnętrzne komory: ok. 685 x 680 x 1400 mm (s x g x w)		TAK	
	- obieg powietrza wymuszony wentylatorem z napędem elektrycznym		TAK	
	- obudowa, komora i drzwi ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9		TAK	
	- moc grzałek ok. 1700 W		TAK	
	- temperatura suszenia do 90 °C		TAK	
	- nastawiany czas suszenia 15 - 120 min		TAK	
	- stopień zabezpieczenia przeciwporażeniowego IP40		TAK	
	- wbudowany skraplacz oparów		TAK	
	- wydajność wentylatora min. 220 m ³ /h		TAK	
	- filtrowanie zasysanego powietrza z zewnątrz przy pomocy filtra wstępnego i dokładnego klasy min. F8		TAK	
	- możliwość jednoczesnego załadunku 16 węży do aparatury oddechowej i 4 koszy 1/2 JW		TAK	
	- wieszaki na 32 węże do aparatury oddechowej		TAK	
	- wieszak na 5 worków oddechowych		TAK	
	- wieszak na 5 mieszkań		TAK	
	- 8 półek ażurowych		TAK	

32	Pistolet na sprężone powietrze	4	TAK	
	- elastyczny wąż spiralny o długości 15 m		TAK	
	- wąż zakończony szybkozłączem 1/2"		TAK	
	- wieszak na pistolet wykonany z mosiądzu chromowanego		TAK	
	- miejsca mocowań wieszaka do ściany niewidoczne		TAK	
33	Wózek do transportu wyrobów sterylnych w koszach	1	TAK	
	- pojemność 6 JW (600 x 300 x 300 mm)		TAK	
	- konstrukcja nośna z profili zamkniętych ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9		TAK	
	- zaczepy do wieszania koszy		TAK	
	- cztery kółka jezdne z obrotnicami, w tym dwa z blokadą		TAK	
	- bieżnie kółek z niebrudzącej gumy		TAK	
	- wymiary zewnętrzne: ok. 770 x 670 x 1150 mm (d x s x w)		TAK	
34	Umywalka ze stali kwasoodpornej	3	TAK	
	- wykonanie: stal kwasoodporna nie gorsza niż 0H18N9		TAK	
	- bateria umywalkowa ścienna jednochwytna z regulatorem ceramicznym		TAK	
	- wymiary: ok. 560 x 420 x 200 mm (d x s x w)		TAK	
35	Zlew ze stali kwasoodpornej	3	TAK	
	- wyposażony w uchylną kratę do stawiania naczyń i pojemników podczas napełniania oraz panel osłonowy na ścianę ze stali kwasoodpornej		TAK	
	- bateria zlewozmywakowa ścienna z regulatorem ceramicznym		TAK	
	- wymiary: ok. 450 x 330 x 285 mm (d x s x g)		TAK	
35.1	Zlewozmywak jednokomorowy	2	TAK	
	- wykonanie: ze stali kwasoodpornej		TAK	
	- wymiary: ok. 800 x 600 mm (d x s)		TAK	
36	Dozownik środków chemicznych z możliwością dozowania trzech środków chemicznych	2	TAK	
	- obudowa wykonana ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 304 wg AISI		TAK	
	- wydajność: ok. 14 l / min		TAK	
	- stężenie otrzymywanych roztworów (woda : środek chemiczny) - od 3:1 do 350:1		TAK	
	- zabezpieczenie przed cofaniem się środków chemicznych do instalacji wody zasilającej		TAK	
	- wymienne dysze dozujące		TAK	
37	Okno podawcze z parapetem samowyważalne	2	TAK	
	- konstrukcja ościeżnicy, ramy okna, parapetu ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9		TAK	
	- samowyważalne okno z szybą bezpieczną		TAK	
	- po zamknięciu okno szczelne na całym obwodzie		TAK	
	- wymiary zewnętrzne: ok. 900 x 900 mm (w x s)		TAK	
38	Stelaż z workiem foliowym na odpadki	3	TAK	
	- wykonanie: stal kwasoodporna nie gorsza niż 0H18N9		TAK	
	- przystosowany do worków 120 litrowych		TAK	

	- możliwość zablokowania pokrywy w pozycji otwartej i odblokowania bez użycia rąk		TAK	
	- 2 kółka		TAK	
	- bieżnie kółek z niebrudzącej gumy		TAK	
	- podnoszenie pokrywy pedałem nożnym		TAK	
39	System oznaczania tac sterylizacyjnych	1	TAK	
	- tabliczka z klipsem ze stali kwasoodpornej (nie gorszej niż 304 wg AISI) do oznaczania tac sterylizacyjnych.		TAK	
	- samoprzylepna etykieta z nadrukowanym kodem kreskowym do oznaczania zestawów narzędziowych na tacach sterylizacyjnych według specyfikacji użytkownika		TAK	
	- odporna na proces mycia w myjni-dezynfektorze oraz sterylizację w parze wodnej		TAK	
	- wymiary: ok. 90 x 30 mm (dxs)		TAK	
	- 125 szt.		TAK	
40	Zestaw do kontroli skuteczności mycia	2	TAK	
	- test do kontroli skuteczności mycia z substancją wskaźnikową opartą na bazie krwi owczej z dodatkami, której skład jest zbliżony do składu krwi ludzkiej zgodnie z normą PN-EN ISO 15883-5/ EN ISO 15883-5		TAK	
	- przyrząd testowy procesu (PCD) do kontroli skuteczności mycia dla narzędzi chirurgicznych litych		TAK	
	- przyrząd testowy procesu (PCD) do kontroli skuteczności mycia dla narzędzi do chirurgii małoinwazyjnej (MIS - narzędzia rurowe)		TAK	
	- komplet: min. 50 szt. testów oraz 2 przyrządy PCD		TAK	
41	Minutnik do odmierzania czasu dezynfekcji	1	TAK	
	- elektroniczny		TAK	
	- do postawienia na stole lub zawieszenia na ścianie		TAK	
42	Stanowisko poboru płynów dezynfekcyjnych	1	TAK	
	- dwie szafki z komorami zlewozmywakowymi		TAK	
	- komora wyższej szafki do mycia i dezynfekcji płynowej, komora o wymiarach 600 x 400 x 200 mm (dxsxd) wyposażona w zawór kulowy spustowy		TAK	
	- komora niższej szafki do zlewania resztek płynów dezynfekcyjnych		TAK	
	- nad komorą niższej szafki zamontowana uchylna ramka do stawiania naczyń		TAK	
	- wykonanie: stal kwasoodporna nie gorsza niż 0H18N9		TAK	
	- wymiary zewnętrzne: 1200 x 600 x 870 mm (sxgxw)		TAK	
43	Dozownik środków dezynfekcyjnych, wiszący	1	TAK	
	- w prawej części szafki moduł dozujący na trzy środki chemiczne		TAK	
	- w lewej części szafki trzy pojemniki ze środkami dezynfekcyjnymi o pojemności 5 l każdy		TAK	
	- automatyczne dozowanie wybranego środka chemicznego przez naciśnięcie przycisku		TAK	
	- wykonanie: stal kwasoodporna nie gorsza niż 0H18N9		TAK	
	- wymiary: 1000 x 300 x 470 mm (sxgxw)		TAK	

44	Dystrybutor papieru toaletowego w dużych rolkach	2	TAK	
	- wykonanie: tworzywo sztuczne		TAK	
45	Szczotka ustępowa	2	TAK	
	- wykonanie uchwyty pojemnika, rączki szczotki: mosiądz chromowany		TAK	
	- miejsca mocowań do ściany niewidoczne		TAK	
	- pojemnik na szczotkę z tworzywa sztucznego		TAK	
46	Mata podłogowa do pomieszczenia mycia i suszenia wózków	2	TAK	
	- wykonanie: tworzywo sztuczne PCW odporne na promieniowanie UV		TAK	
	- kolor zielony		TAK	
	- grubość maty ok. 25 mm		TAK	
	- powierzchnia: ok. 7 m ²		TAK	
47	Kurtyna z pasów przezroczystej folii PCW do pomieszczenia mycia i suszenia wózków	1	TAK	
	- pasy folii o grubości min. 2 mm i szerokości min. 200 mm, odporne na promieniowanie UV, krawędzie pasów zaokrąglone		TAK	
	- mocowanie kurtyny wykonane ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9		TAK	
	- wymiary kurtyny: ok. 1800 x 2000 mm (s x w)		TAK	
47.1	Urządzenie do mycia ciśnieniowego	1	TAK	
	- urządzenie nie wymagające zasilania elektrycznego		TAK	
	- urządzenie wyposażone w przełącznik, który umożliwia szybkie przełączanie na funkcję płukania lub mycia - dezynfekcji, wydajność podczas mycia 10 l/min i 18 l/min podczas płukania		TAK	
	- zasilanie wodą bezpośrednio z sieci wody pitnej		TAK	
	- uzyskiwanie odpowiedniego stężenia roztworu myjąco-dezynfekcyjnego przy pomocy wymiennych dysz dozujących, zakres uzyskiwanych stężeń (woda : środek chemiczny) od 10:1 do 500:1		TAK	
	- wbudowane zabezpieczenie przed cofnięciem się roztworu chemicznego do instalacji wodnej		TAK	
	- obudowa wykonana z tworzywa sztucznego		TAK	
	- termostatyczna bateria wodna mieszalnikowa		TAK	
	- wąż gumowy zasilający		TAK	
	- wąż gumowy do mycia 15 m		TAK	
	- wielofunkcyjny pistolet do mycia (2 opcje mycia i 2 opcje wytwarzania piany aktywnej)		TAK	
	- komplet dysz dozujących		TAK	
	- uchwyt na 2 pojemniki o pojemności 5 l każdy na środki chemiczne, do mocowania na ścianie		TAK	
48	Drabina	1	TAK	
	- wolnostojąca, min. 4 stopnie i podest		TAK	
	- wysokość podestu min. 100 cm		TAK	
	- antypoślizgowe stopki zapewniające bezpieczne rozstawienie		TAK	
	- wykonanie: aluminium		TAK	

49	Unit kuchenny	1	TAK	
	- 2 elektryczne płyty grzejne		TAK	
	- jednokomorowy zlewozmywak ze stali kwasoodpornej		TAK	
	- bateria jednouchwytowa stojąca		TAK	
	- chłodziarka		TAK	
50	Kątownik ochronny na naroża ścian	25	TAK	
	- wymiary zewnętrzne: ok. 50 x 50 x 1500 mm (s x w x d)		TAK	
	- naroża zaokrąglone, krawędzie stępione		TAK	
	- wykonanie: stal kwasoodporna nie gorsza niż 0H18N9		TAK	

.....
*Podpis(y) osoby (osób) wskazanych w dokumencie
uprawnającym do występowania w obrocie prawnym
lub posiadających pełnomocnictwo.*

WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

Pakiet nr 2

Lp.	Opis wymaganych parametrów technicznych wyposażenia	Ilość	Spełnienie wymagań Tak/Nie	Podać typ i producenta. Dokładny opis każdej pozycji oraz parametrów oferowanego wyposażenia. Podać nr strony oferty.
1	Urządzenie do utylizacji tlenku etylenu (abator)	1	TAK	
	- kompatybilne z posiadany m sterylizatorem gazowym na EO (załączyć oświadczenie wydane przez producenta sterylizatora)		TAK	
	- efektywność spalania min. 99,9%		TAK	
	- produkty końcowe spalania: para wodna i dwutlenek węgla		TAK	
	- możliwość podłączenia min. 2 sterylizatorów		TAK	
	- praca automatyczna, sterowana ze sterylizatora EO bez konieczności ręcznej obsługi		TAK	
	- automatyczne przejście w stan czuwania po zakończeniu spalania		TAK	
	- układ awaryjnego wyrzutu EO		TAK	
	- instalacja sterowniczo-sygnalizacyjna pomiędzy spalarką i sterylizatorem gazowym EO		TAK	
	- energia elektryczna - 400V; 50 Hz; moc nie większa niż 8 kW		TAK	
	- wymiary zewnętrzne: ok. 820 x 1050 x 800 mm (sxdxw)		TAK	

.....
*Podpis(y) osoby (osób) wskazanych w dokumencie
 uprawniającym do występowania w obrocie prawnym
 lub posiadających pełnomocnictwo.*

WARUNKI GWARANCJI

/POWIELIĆ WYKAZ W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB/

LP	WARUNKI GWARANCJI	Wymagane	Oferowane
1.	Okres gwarancji /miesiący/, licząc od daty podpisania przez strony bezusterkowego protokołu odbioru	min. 24 m-ce	
2.	Możliwość zgłoszeń awarii 24 h/dobę oraz dopuszczalna forma /fax, telefon, email/	TAK podać	
3.	Adres oraz fax, telefon, email obsługującego autoryzowanego punktu serwisowego	TAK podać	
4.	Adres oraz fax, telefon, email obsługujących autoryzowanych innych punktów serwisowych niż podanych w pkt 3 (MINIMUM DWA PUNKTY)	TAK podać	
5.	Termin przystąpienia do naprawy po zgłoszeniu przez użytkownika /czas reakcji serwisu/	max 24 godziny od momentu zgłoszenia	
6.	Maksymalna liczba napraw skutkująca wymianą podzespołu na nowy	3	
7.	Min. 10 letni okres zagwarantowania dostępności części zamiennych oraz materiałów zużywalnych od daty podpisania przez strony bezusterkowego protokołu odbioru całości sprzętu	TAK	
8.	Wykonawca oświadcza, że określone w instrukcji obsługi oraz innej dokumentacji producenta bądź wymaganiach przepisów szczególnych, wszystkie czynności przeglądowo-konserwacyjne w okresie gwarancji wykonywane będą na koszt Gwaranta. Protokoły z powyższych przeglądów wraz ze świadectwem bezpieczeństwa będą przedkładane użytkownikowi.	TAK	
9.	Przeglądy konserwacyjne wymagane przez producenta w okresie gwarancji wykonywane będą na koszt Wykonawcy (nie mniej niż jeden przegląd w ciągu roku) w terminie uzgodnionym z Zamawiającym	TAK podać liczbę przeglądów w okresie gwarancji	
10.	Wykonawca oświadcza, że w okresie gwarancji usługi serwisu będą realizowane na każde zgłoszenie Zamawiającego zgodnie z terminem określonym w pkt. 5 niniejszej tabeli.	TAK	
11.	Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wad lub usterek w ciągu godzin/dni (max 72 godz.) od momentu zawiadomienia przez Zamawiającego	TAK podać liczbę godzin	
12.	Instrukcja obsługi w języku polskim	TAK	

.....
*Podpis(y) osoby (osób) wskazanych w dokumencie
 uprawniającym do występowania w obrocie prawnym
 lub posiadających pełnomocnictwo.*

.....
(pieczęć Wykonawcy)

Oświadczenie

Przystępując do postępowania o udzielenia zamówienia publicznego na:

„Dostawę urządzeń sterylizujących i porządkowych do nowo wybudowanego budynku szpitalnego A-2 w Szpitalu Praskim p.w. Przemienienia Pańskiego w Warszawie”

Oświadczamy, że spełniamy warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego wymienione w art. 22 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007r. Nr 223, poz. 1655 ze zm.), dotyczące:

1. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
2. posiadania wiedzy i doświadczenia;
3. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
4. sytuacji ekonomicznej i finansowej.

.....
*Podpis(y) osoby (osób) wskazanych w dokumencie
uprawnającym do występowania w obrocie prawnym
lub posiadających pełnomocnictwo.*

Oświadczenie

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na:

„Dostawę urządzeń sterylizujących i porządkowych do nowo wybudowanego budynku szpitalnego A-2 w Szpitalu Praskim p.w. Przemienienia Pańskiego w Warszawie”

oświadczamy, że nie istnieją podstawy do wykluczenia nas z postępowania z powodu niespełnienia warunków, o których mowa w art. 24 ust. 1 Ustawy Prawo Zamówień Publicznych.

.....
*Podpis(y) osoby (osób) wskazanych w dokumencie
uprawnającym do występowania w obrocie prawnym
lub posiadających pełnomocnictwo.*

WZÓR WYKAZU WYKONANYCH DOSTAW

Nazwa Wykonawcy

Adres Wykonawcy

Numer telefonu

Numer fax

Składając ofertę w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę urządzeń sterylizujących i porządkowych do nowo wybudowanego budynku szpitalnego A-2 w Szpitalu Praskim p.w. Przemienienia Pańskiego w Warszawie”, postępowanie znak ZP-33/10, oświadczam, że wykonaliśmy dostawy spełniające warunek udziału w postępowaniu określony w Rozdziale VI SIWZ jak niżej:

Dotyczy oferty na pakiet nr

Przedmiot zamówienia (opisać)	Wartość zamówienia brutto	Odbiorca	Data wykonania zamówienia
-1-	-2-	-3-	-4-

- w załączeniu dokumenty potwierdzające należyte wykonanie dostaw.

.....
*Podpis(y) osoby (osób) wskazanych w dokumencie uprawniającym
do występowania w obrocie prawnym lub posiadających pełnomocnictwo*

Umowa nr/2010 - PROJEKT

Zawarta w dniu w Warszawie pomiędzy:

Szpitałem Praskim p.w. Przemienienia Pańskiego Samodzielnym Publicznym Zakładem Opieki Zdrowotnej w Warszawie, Al. Solidarności 67, 03-401 Warszawa, zarejestrowanym w Sądzie Rejonowym dla m.st. Warszawy w Warszawie, XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000142972, posiadającym Regon: 012298823, NIP: 113-13-35-374, reprezentowanym przez:

Dyrektora Szpitala – Pawła Obermeyera
zwanym dalej „Zamawiającym”,

a:

..... z siedzibą w (kod) przy ul.
....., zarejestrowanym w Sądzie Rejonowym dla w,
Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS,
posiadającym Regon:, NIP:,
reprezentowanym przez:

.....
zwanym dalej „Wykonawcą”

w wyniku rozstrzygniętego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego Nr ZP-33/10 zgodnie z przepisami ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 ze zm.) zwanej dalej „ustawą Pzp”, o następującej treści:

§ 1

1. Przedmiotem umowy jest dostawa, zainstalowanie i uruchomienie w nowo wybudowanym budynku szpitalnym A-2 w Szpitalu Praskim p.w. Przemienienia Pańskiego SPZOZ w Warszawie w ramach zadania inwestycyjnego p.n. „Przebudowa wraz z rozbudową Szpitala Praskiego”.
2. Opis Przedmiotu Zamówienia stanowi załącznik nr 1 do niniejszej umowy.
3. Wartość przedmiotu umowy wynosi :
netto: **zł** (słownie: zł)
VAT: (.....%) tj. **zł** (słownie:)
brutto: **zł** (słownie:.....)
4. Cena obejmuje wszystkie koszty związane z realizacją niniejszej umowy, a w szczególności: cenę urządzeń, koszty transportu do miejsca wyznaczonego przez Zamawiającego, koszty ubezpieczenia przedmiotu umowy w transporcie, koszty rozładunku, koszty zainstalowania sprzętu wraz z adaptacją pomieszczeń, jego uruchomienia, a także szkolenia personelu oraz serwisu gwarancyjnego.
5. Cena uwzględnia także koszty ewentualnego uszkodzenia ścian, posadzek, sufitów oraz innego sprzętu podczas wnoszenia, ustawiania, montażu i uruchamiania, co nie zwalnia Wykonawcy z obowiązku zachowania należytej staranności i ostrożności przy instalacji przedmiotu umowy.

§ 2

1. Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia, zainstalowania i uruchomienia przedmiotu umowy w nieprzekraczalnym terminie tygodni (maksymalnie 17 tygodni) od dnia podpisania umowy (nie później niż do dnia 31-10-2010 r.)

2. Ze strony Zamawiającego osobą uprawnioną do kontaktów z Wykonawcą w sprawach dotyczących dostaw jest:tel.lub w przypadku nieobecności inna osoba upoważniona przez Zamawiającego.
3. Ze strony Wykonawcy osobą uprawnioną do kontaktów z Zamawiającym w sprawach dotyczących dostaw jest:tel.
4. Wykonawca zobowiązuje się uzgodnić z osobą wskazaną w ust. 2 termin dostawy z wyprzedzeniem co najmniej 14 dniowym. Uzgodniony termin musi być zgodny z określonym w § 2 umowy, nie wcześniej niż termin przejęcia przez Szpital Praski od wykonawcy robót budowlanych budynku A-2 wraz z pozwoleniem na użytkowanie, który planowany jest na dzień 30.09.2010.
5. Za dzień dostarczenia, zainstalowania i uruchomienia przedmiotu umowy uznaje się datę podpisania bezusterkowego protokołu odbiorczego, którego wzór stanowi załącznik nr 2 do umowy.
6. Szkolenie personelu zostanie przeprowadzone w terminie dni od dnia podpisania bezusterkowego protokołu odbiorczego.
7. Wykonawca dostarczy przedmiot umowy do siedziby Zamawiającego na własny koszt i ryzyko.
8. Wykonawca oświadcza, że przed złożeniem oferty zapoznał się z warunkami, jakie panują w siedzibie Zamawiającego w miejscach przeznaczonych do montażu dostarczonego przedmiotu zamówienia – dotyczy sytuacji, gdy przedmiot zamówienia wymaga szczególnych warunków do montażu. Wszelkie koszty związane z montażem pokrywa Wykonawca.
9. Dokonanie przez Wykonawcę montażu i pierwszego uruchomienia /oddania do eksploatacji musi zostać potwierdzone przez upoważnionego przedstawiciela Zamawiającego na protokole montażu i pierwszego uruchomienia.

§ 3

1. Na dostarczony towar Wykonawca udziela miesięcy gwarancji od dnia podpisania bezusterkowego protokołu odbiorczego, a niniejsza umowa stanowi dokument gwarancyjny.
2. Gwarancja obejmuje wszelkie koszty związane z jej realizacją, w przypadku wad nienadających się do usunięcia w miejscu eksploatacji towaru, także obowiązek demontażu i transportu towaru do punktu serwisowego na koszt Wykonawcy.
3. Wykaz okresów gwarancyjnych i warunków serwisów określa załącznik nr 3 do niniejszej umowy.
4. W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązuje się :
 - 1) dokonać bezpłatnej naprawy zgłoszonej przez Zamawiającego usterki urządzenia w ciągu 72 godzin (serwis dostępny w ciągu 24 godzin);
 - 2) w ciągu 14 dni od dnia dokonania zgłoszenia przez Zamawiającego wymienić na nowy element, który pomimo trzech dokonanych uprzednio napraw nadal wykazuje wady;
 - 3) dokonać min..... bezpłatnych przeglądów serwisowych urządzeń łącznie z oprzyrządowaniem,
 - 4) w przypadku awarii urządzenia w okresie gwarancji trwającej dłużej niż 72 godzin od chwili zgłoszenia Wykonawca zobowiązuje się do przedłużenia okresu gwarancji o czas tej naprawy oraz dostarczenia i zainstalowania w siedzibie Zamawiającego na czas naprawy urządzenia zastępczego lub elementu zastępczego o takich samych parametrach użytkowych. W sytuacji, gdyby ze względów technicznych nie było możliwości zainstalowania urządzenia zastępczego lub elementu zastępczego Wykonawca zobowiązuje się do dokonania naprawy urządzenia w terminie nie dłuższym niż 14 dni od dnia zgłoszenia oraz do zwrotu Zamawiającemu kosztów związanych z koniecznością zlecenia przeprowadzania badań/zabiegów innym podmiotom, wypożyczenia urządzenia lub naprawienia ewentualnych szkód.
5. Gwarancja nie obejmuje materiałów i akcesoriów zużywalnych.
6. Do dostawy Wykonawca dołączy w tym zakresie:
 - 1) dokumenty potwierdzające rodzaj, cenę towaru będącego przedmiotem dostawy – fakturę VAT i ewentualnie dokument przewozowy;

- 2) dokumentację techniczno-ruchową (DTR) w wersji papierowej i elektronicznej (w formacie pliku umożliwiającym edycję dokumentu) – dokumentacja dostarczona przez producenta lub dostawcę wraz ze sprzętem; DTR powinna obejmować następujące elementy: dane dotyczące identyfikacji sprzętu (nazwa, typ, producent urządzenia), informacje dotyczące przechowywania i transportu sprzętu, informacje dotyczące uruchomienia sprzętu, informacje dotyczące samego sprzętu (warunki pracy sprzętu, opis techniczny), instrukcję obsługi sprzętu, informacje dotyczące utrzymania ruchu, w tym także wymagań w zakresie konserwacji sprzętu, informacje dotyczące postępowania w sytuacjach awaryjnych;
- 3) deklarację zgodności producenta.

§ 4

1. Strony ustalają następujące warunki płatności za dostarczony przedmiot umowy: Zamawiający zobowiązuje się do dokonania płatności w terminie 30 dni od daty dostarczenia do siedziby Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury VAT przelewem na rachunek bankowy wskazany przez Wykonawcę na fakturze VAT.
2. Faktura VAT zostanie wystawiona przez Wykonawcę po podpisaniu przez obie Strony bezusterkowego protokołu odbiorczego, o którym mowa w § 2 ust. 5.
3. Strony za dzień zapłaty określają dzień złożenia polecenia przelewu w Banku przez Zamawiającego na kwotę należną Wykonawcy.

§ 5

1. Strony ustalają odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie umowy w formie kar umownych.
2. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną:
 - 1) w przypadku odstąpienia przez Wykonawcę od umowy – w wysokości 10% wynagrodzenia umownego brutto ;
 - 2) w przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z przyczyn, za które ponosi odpowiedzialność Wykonawca - w wysokości 10% wynagrodzenia umownego brutto;
 - 3) za opóźnienie w dokonaniu wymiany wadliwego towaru - w wysokości 0,2 % wynagrodzenia umownego brutto za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia liczony od następnego dnia po upływie terminu wyznaczonego na zrealizowanie reklamacji;
 - 4) za opóźnienie w dostawie i zainstalowaniu towaru – w wysokości 0,2 % wynagrodzenia umownego brutto za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo dochodzenia odszkodowania uzupełniającego w przypadku, gdy suma kar umownych nie pokrywa powstałej szkody.

§ 6

1. W przypadku wystąpienia osób trzecich przeciwko Zamawiającemu z roszczeniami z tytułu znaku towarowego lub praw patentowych dotyczących przedmiotu umowy, odpowiedzialność z tego tytułu ponosi Wykonawca.
2. Prawa i obowiązki Stron określone i wynikające z niniejszej umowy, w tym cesja wierzytelności, nie mogą być przenoszone na osoby trzecie bez uprzedniej pisemnej zgody drugiej Strony, ani regulowane w drodze kompensaty.

§ 7

1. Zmiany umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
2. Zamawiający zgodnie z art. 144 ustawy Prawo zamówień publicznych przewiduje zmiany postanowień niniejszej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie, której dokonano wyboru Wykonawcy w poniższym zakresie:
 - 1) zmiany terminu realizacji umowy w przypadku wystąpienia okoliczności powyższe uzasadniających niezależnych od Wykonawcy i Zamawiającego, a w szczególności wynikających z opóźnienia przejęcia i pozwolenia na użytkowanie budynku A-2.

3. W razie zaistnienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o tych okolicznościach. W takim wypadku Wykonawca może żądać jedynie wynagrodzenia należnego mu z tytułu wykonania części umowy.

§ 8

Wszelkie spory między Stronami, wynikłe w związku z realizacją niniejszej umowy, których nie da się rozstrzygnąć polubownie w terminie 30 dni od dnia złożenia wniosku z propozycją ugodową przez jedną ze Stron drugiej Stronie, będą rozstrzygane przez Sąd powszechny miejscowo właściwy dla siedziby Zamawiającego.

§ 9

W sprawach nieuregulowanych umową zastosowanie mają przepisy ustawy Pzp, Kodeksu cywilnego oraz inne powszechnie obowiązujące dotyczące przedmiotu zamówienia.

§ 10

Umowę sporządzono w 2 jednobrzmiących egzemplarzach, po 1 dla każdej ze stron.

Zamawiający

Wykonawca

Załączniki:

1. Opis przedmiotu zamówienia.
2. Wzór protokołu odbioru
3. Wykaz okresów gwarancji i warunków serwisu

Protokół odbioru towaru nr - wzór

Nr Umowy.....

Zamawiający:

.....

.....

/Podać: Adres, Tel, fax, NIP, Regon/

Wykonawca:

.....

.....

/Podać: Adres, Tel, fax, NIP, Regon/

LISTA ODBIERANYCH URZĄDZEŃ / SPRZĘTU

Lp	Nazwa urządzenia	Typ	Model	Producent	Rok produkcji	Nr katalogowy	Nr seryjny
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
..							
..							

1. Stwierdza się dostarczenie przedmiotu zamówienia wraz z niezbędnym wyposażeniem, oprzyrządowaniem i akcesoriami zgodnie z zapisami Umowy Nr
2. Stwierdza się, że przedmiot zamówienia zostaje odebrany bez zastrzeżeń.
3. Zamawiający potwierdza, że wraz z dostawą przedmiotu zamówienia otrzymał: instrukcję obsługi w języku polskim, DTR w języku polskim, kartę gwarancyjną w języku polskim, wypisany i uzupełniony paszport techniczny urządzenia, adres autoryzowanego centrum

serwisowego urządzenia oraz inne wymagane przez Zamawiającego w zapisach umowy
..... (wypisać dokumenty).

4. Dostawy dokonali niżej podpisani pracownicy Wykonawcy:

Imię i nazwisko:Podpis:

Imię i nazwisko:Podpis:

Imię i nazwisko:Podpis:

Imię i nazwisko:Podpis:

5. Uwagi:

.....
.....
.....
.....
.....

Na tym protokół odbioru zakończono i podpisano:

Warszawa, dnia

Wykonawca:

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

Zamawiający:

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

Protokół instalacji i uruchomienia towaru nr - wzór

Nr Umowy.....

Zamawiający:

.....
.....

/Podać: Adres, Tel, fax, NIP, Regon/

Wykonawca:

.....
.....

/Podać: Adres, Tel, fax, NIP, Regon/

1. Stwierdza się, że przedmiot zamówienia został zainstalowany, uruchomiony i przekazany do eksploatacji wraz z niezbędnym wyposażeniem, oprzyrządowaniem i akcesoriami zgodnie z zapisami Umowy Nr
2. Nie wnosi się zastrzeżeń do instalacji i uruchomienia przedmiotu zamówienia.
3. Instalacji i uruchomienia dokonali niżej podpisani pracownicy Wykonawcy:

Imię i nazwisko:Podpis:

Imię i nazwisko:Podpis:

Imię i nazwisko:Podpis:

Imię i nazwisko:Podpis:

4. Uwagi:

.....
.....
.....

Na tym protokół instalacji i uruchomienia zakończono i podpisano:

Warszawa, dnia

Wykonawca:

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

Zamawiający:

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

Protokół szkolenia personelu nr - wzór

Nr Umowy.....

Zamawiający:

.....
.....

/Podać: Adres, Tel, fax, NIP, Regon/

Wykonawca:

.....
.....

/Podać: Adres, Tel, fax, NIP, Regon/

1. Protokół sporządzono w miejscu instalacji i uruchomienia oraz kompleksowego przeszkolenia personelu Zamawiającego w zakresie obsługi przedmiotu zamówienia.

2. Szkolenie prowadzono w ramach instalacji uruchomienia przedmiotu zamówienia zgodnie z zapisami Umowy Nr

3. Zakres szkolenia:

.....
.....
.....
.....
.....

4. Personel obsługujący urządzenie przez rozpoczęciem użytkowania ma obowiązek zapoznania się z instrukcją obsługi oraz ścisłego przestrzegania zawartych w niej procedur. Uczestnictwo w szkoleniu nie zastąpi przeczytania i używania dostarczonej instrukcji obsługi.

5. Niżej wymienione osoby potwierdzają własnoręcznym podpisem obecność na szkoleniu:

Lista uczestników szkolenia:

1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.

Na tym protokół szkolenia zakończono i podpisano:

Warszawa, dnia

Wykonawca (Szkolący):

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....

Zamawiający (Przeszkalany):

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....
Imię i nazwisko, podpis, pieczętka

.....

WARUNKI GWARANCJI I SERWIS POGWARANCYJNY

LP	WARUNKI GWARANCJI	Wymagane	Oferowane
1.	Okres gwarancji /miesiący/, licząc od daty podpisania przez strony bezusterkowego protokołu odbioru	min. 24 m-ce	
2.	Możliwość zgłoszeń awarii 24 h/dobę oraz dopuszczalna forma /fax, telefon, email/	TAK podać	
3.	Adres oraz fax, telefon, email obsługującego autoryzowanego punktu serwisowego	TAK podać	
4.	Adres oraz fax, telefon, email obsługujących autoryzowanych innych punktów serwisowych niż podanych w pkt 3 (MINIMUM DWA PUNKTY)	TAK podać	
5.	Termin przystąpienia do naprawy po zgłoszeniu przez użytkownika /czas reakcji serwisu/	max 24 godziny od momentu zgłoszenia	
6.	Maksymalna liczba napraw skutkująca wymianą podzespołu na nowy	3	
7.	Min. 10 letni okres zagwarantowania dostępności części zamiennych oraz materiałów zużywalnych od daty podpisania przez strony bezusterkowego protokołu odbioru całości sprzętu	TAK	
8.	Wykonawca oświadcza, że określone w instrukcji obsługi oraz innej dokumentacji producenta bądź wymaganiach przepisów szczególnych, wszystkie czynności przeglądowo-konserwacyjne w okresie gwarancji wykonywane będą na koszt Gwaranta. Protokoły z powyższych przeglądów wraz ze świadectwem bezpieczeństwa będą przedkładane użytkownikowi.	TAK	
9.	Przeglądy konserwacyjne wymagane przez producenta w okresie gwarancji wykonywane będą na koszt Wykonawcy (nie mniej niż jeden przegląd w ciągu roku) w terminie uzgodnionym z Zamawiającym	TAK podać liczbę przeglądów w okresie gwarancji	
10.	Wykonawca oświadcza, że w okresie gwarancji usługi serwisu będą realizowane na każde zgłoszenie Zamawiającego zgodnie z terminem określonym w pkt. 5 niniejszej tabeli.	TAK	
11.	Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wad lub usterek w ciągu godzin/dni (max 72 godz.) od momentu zawiadomienia przez Zamawiającego	TAK podać liczbę godzin	
12.	Instrukcja obsługi w języku polskim	TAK	

Oświadczamy, że oferowane, powyżej wyspecyfikowane, urządzenie jest kompletne i po zainstalowaniu będzie gotowe do pracy zgodnie z przeznaczeniem bez żadnych dodatkowych zakupów inwestycyjnych.

.....